

G-300

FRESADORA DE GALCES
DOOR FRAME MILLING



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces. In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

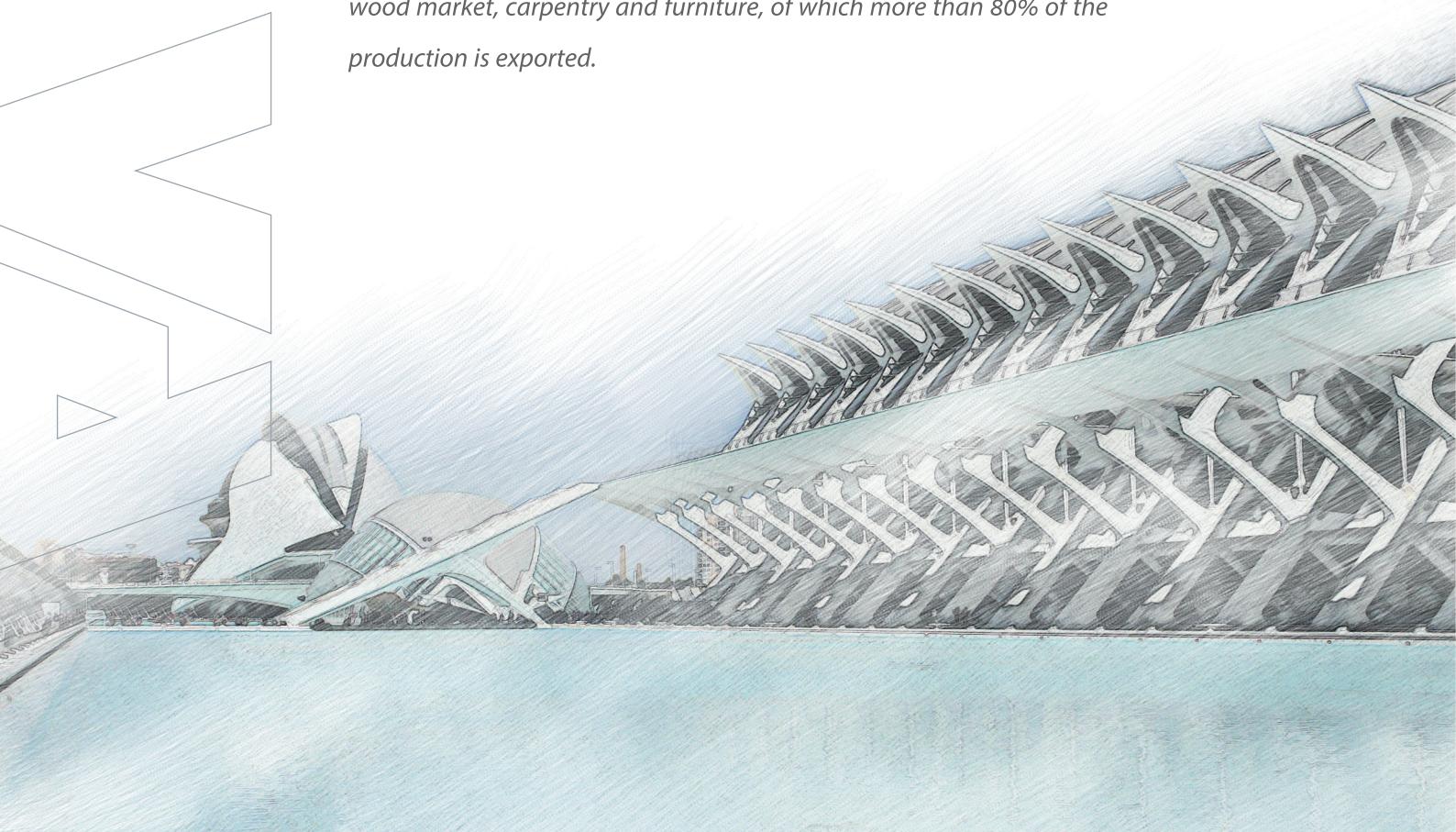
The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector. At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y baraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



G-300



EXCELENCIA EN GALCES para puertas

Todos los estándares de calidad COMEVA sumados a
una fresadora dedicada como nuestra G-300 para
alcanzar el máximo nivel de acabado.

*DOOR FRAME
excellence*

*All COMEVA quality standards added to
a dedicated milling machine as our G-300 to
reach the maximum level of finishing.*

G-300

RAPIDEZ precisión

SPEED precision

G-300 es la única máquina diseñada especialmente para mecanizar los trabajos sobre los galces/marcos de puertas. Su rapidez y precisión la convierten en la primera opción en el mercado.

Provista de un motor de doble salida, compuesto por una sierra circular con corte desde 45 grados hasta -45 grados, incluyendo corte recto a 90 grados y un fresador para mecanizar los procesos de las bisagras y cajera.

G-300 is the only machine designed especially for machining frames. Its speed and precision make it the first option in the market.

Equipped with a double exit motor, consisting of a circular saw with cutting from 45 degrees to -45 degrees, including a 90-degree straight cut, and a milling motor for the hinges and lock.

G-300



CABEZAL DE TRABAJO

El cabezal está compuesto por un grupo de sierra giratoria para poder realizar el corte de los galces y dos motores fresadores vertical para realizar el mecanizado de las bisagras y la cajera.

WORKING GROUP

The working group it's compound by a rotary saw group to do the cutting of the frames and two vertical milling motors to do the machining of the hinges and locker.

**EJE GIRATORIO**

El eje giratorio de la maquina permite el posicionamiento del motor en cualquier inclinación para poder realizar el corte de los galces.

ROTARY AXE

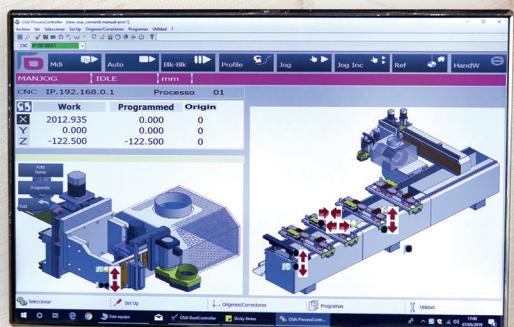
The rotary axe of the machine allows the positioning of the motor in any tilting to be able to realize the cut of the frames.

**PANTALLA CNC**

Cnc Osai con interfaz sencilla e intuitiva para el usuario.

FRAMES CNC SCREEN

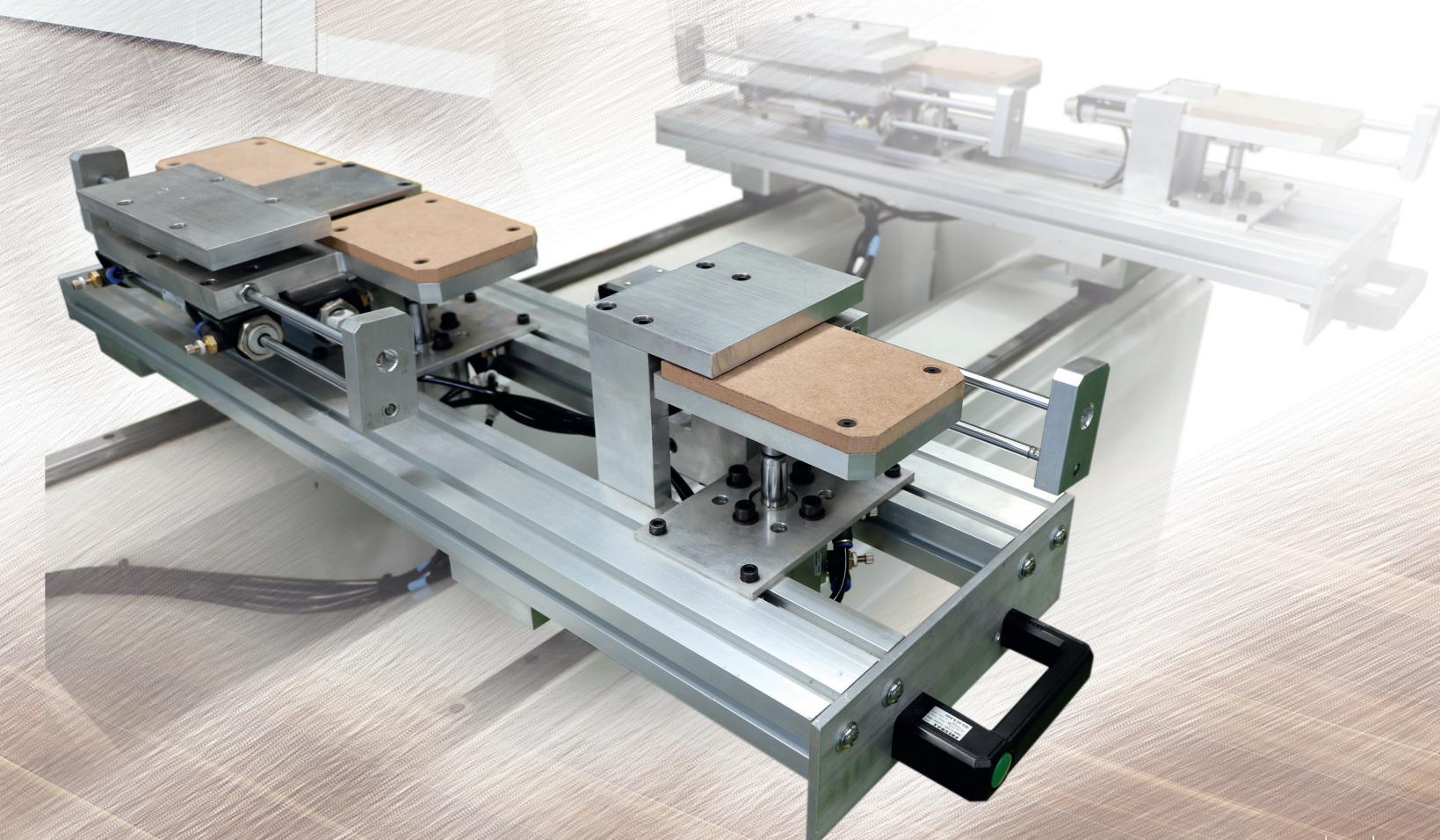
Osai cnc with simple and intuitive interface for the user.

**DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS**

El dispositivo de sujeción de los galces incorpora pinzas para fijar los dos largeros laterales y el cabezero durante el proceso de mecanizado.

FRAMES DEVICE

The device to fix the frames include clamps for sides and top frames fixing during the machining.



G-300



G-300

Largo galce máximo	<i>Maximum frame length</i>	2.400mm (optional for any measure)
Altura máxima de galce	<i>Maximum frame height</i>	45mm
Anchura máxima de galces	<i>Maximum frame width</i>	190mm
Posiciones corte sierra	<i>Saw positions</i>	45°, 90°, (-45°) available any positioning
Barras deslizantes	<i>Sliding bars</i>	4 - Fijación neumática Pneumatic fixing
Potencia motor fresador	<i>Milling motor power</i>	2 x 1,5 Kw
Velocidad motor fresador	<i>Milling motor speed</i>	12.000RPM
Potencia motor sierra	<i>Saw motor power</i>	4 Kw
Velocidad sierra	<i>Saw speed</i>	6.000RPM
Diámetro sierra	<i>Saw diameter</i>	300mm
Altura máxima corte a 90°	<i>Maximum cutting height at 90°</i>	60mm
Altura máxima corte a 45°	<i>Maximum cutting height at 45°</i>	90mm
Taladro sobre sierra	<i>Drill on saw blade</i>	Si, cualquier posición yes Any angle / position

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.



CO
MO
3
G