



Quality
Made in
Germany

Cortar

MARTIN



Consiga cortes precisos
a partir de
imágenes borrosas



ConnectControl
Technology

El elemento central de cualquier taller: la escuadradora MARTIN.

¿Es usted uno de esos profesionales al que no solo le apasiona la madera como material, sino también la absoluta precisión con la que se puede procesar? Precisamente para las personas con esta exigencia especial en su trabajo construimos escuadradoras innovadoras y absolutamente fiables. Para que pueda hacer realidad sus visiones. Milímetro a milímetro.

Además del equipamiento básico de alta calidad, las escuadradoras de MARTIN ofrecen numerosas opciones útiles y en parte patentadas.

Configure cómodamente online su escuadradora MARTIN según sus necesidades personales en www.martin.info



Datos técnicos	6
T66	8
T77	10
ConnectControl	12
Opciones T66 T77	30
Dibujos dimensionales	54



MARTIN. Precisión made in Germany.

Las máquinas MARTIN se fabrican en Alemania desde hace más de 100 años. Trabajamos exclusivamente con materiales y componentes de alta calidad. Todos los componentes decisivos se producen en nuestras propias instalaciones de fabricación de última generación, en la planta de Ottobeuren (Alemania), por empleados con un alto nivel de cualificación y dedicación. Cada escuadradora MARTIN sale de nuestra planta solo tras someterse a estrictos controles de calidad. Además, podemos garantizar un alto grado de flexibilidad en la producción gracias a nuestros reconocidos y eficaces proveedores. Con adaptaciones perfectas a los requisitos actuales y con componentes adquiridos de primera calidad. Compruébelo usted mismo.



Obras maestras a partir de
más de 100 años de experiencia

T66



T66: el todoterreno compacto.

Máquina versátil para los requisitos modernos.

La escuadradora T66 también se denomina la "hermana pequeña de la T77". La máquina con disco de sierra inclinable hacia un lado es la introducción ideal al mundo de las sierras MARTIN y convence gracias a sus prácticas ventajas para el trabajo diario. Por ejemplo, la T66 ofrece una eficaz regulación continua de velocidad, mientras en otros productos es aún necesario cambiar la correa en el bastidor de máquina.

El innovador concepto de manejo MARTIN **ConnectControl** permite aprovechar las posibilidades de la digitalización para su empresa. Además, el carro, de eficacia probada a lo largo de décadas, garantiza unos resultados de corte excelentes. Gracias a las opciones de adaptación individuales, puede actualizar la T66 según sus requisitos específicos.



Configure
su T66.

T77



T77: Precisión de primera clase.

Una obra maestra de profesionales para profesionales.

Esta máquina se distingue por su innovadora tecnología de control combinada con una robusta ingeniería mecánica. Como opción se dispone de una potencia de accionamiento de hasta 15 kW. Puede decidir si desea equipar la T77 con un disco de sierra inclinable hacia uno o ambos lados. El sistema de mando MARTIN **ConnectControl** permite integrar el control de su máquina en el sistema digital en red de su empresa. Además, existen opciones adicionales de alta calidad y de última generación para la T77: desde el tope paralelo con posicionamiento mediante motor eléctrico hasta la sierra incisora de 3 ejes. Desde el sistema de corte de ángulo **RadioCompens** hasta el sistema de fijación de piezas mediante vacío **VacuSlide**. Ya se dedique al mecanizado de materiales de madera, madera maciza, plásticos o aluminio, la T77 es su socio de confianza. Para obtener resultados con la máxima precisión.



Configure
su T77.



Datos técnicos

	T66	T77
Potencia de accionamiento opcional	4,0 kW 5,5 7,5 kW	5,5 kW 7,5 11,0 15,0 kW
Diámetro máx. del disco de sierra opcional	450 mm —	450 mm 550 mm
Altura de corte máx. opcional máx.	155 mm + 45°: 110 mm —	155 mm Máquina de 1 x 45°: +45°: 106 mm Máquina de 2 x 45°: +45°: 104 mm Máquina de 2 x 45°: -45°: 88 mm 205 mm Máquina de 1 x 45°: +45°: 141 mm Máquina de 2 x 45°: +45°: 144 mm Máquina de 2 x 45°: -45°: 123 mm
Inclinación disco de sierra opcional	0° hasta +46° —	0° hasta +47° -46° hasta +47°
Velocidad	Regulación continua de velocidad 1 500 – 5 500 rpm	Regulación continua de velocidad 1 500 – 5 500 rpm
Cambio de disco de sierra principal	ProLock	ProLock
Grosor de corte (1x 45°) opcional (2x 45°)	máx. 5 mm Herramientas especiales hasta 15 mm (0°) —	máx. 5 mm Herramientas especiales hasta 20 mm (0°) máx. 6 mm
Ancho de corte opcional	850 mm 1 350 mm	850 mm 1 100 1 350 1 600 mm
Longitud de carro opcional	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 2,5 3,3 3,7 4,3 5,1 m
Control opcional	Pantalla táctil de 7" iPad de 11"	Pantalla táctil de 7" iPad de 12,9"
Resolución de indicación	0,1 mm 0,1°	0,1 mm 0,01°
Pupitre de mando	a la altura de los ojos	a la altura de los ojos, giratorio
Angulo/altura de corte	controlado	controlado
Ancho de corte opcional	control a mano, según escala con ajuste de precisión	control a mano, según escala con ajuste de precisión
Empalme de aspiración	120 mm en el soporte 100 mm en la capota de seguridad	120 mm en el soporte 100 mm en la capota de seguridad
Peso	aprox. 1 100 – 1 400 kg	aprox. 1 600 – 2 200 kg

Las medidas y datos técnicos están sujetos a innovaciones tecnológicas y pueden ser modificados sin previo aviso. Las imágenes pueden diferir del original. Las características técnicas y los equipamientos vinculantes pueden consultarse en la lista de precios vigente.



T66



Gran rendimiento en poco espacio.

Disco de sierra de funcionamiento suave. Carro de funcionamiento preciso. Tope paralelo fácil de usar. La nueva T66 le ofrece todo esto, y más.

Con la nueva MARTIN T66, hemos desarrollado un auténtico todoterreno que reúne las ventajas de las máquinas de gran tamaño a un precio justo. Por ejemplo, la pantalla táctil de 7" y la moderna tecnología de accionamiento **SynchroDrive**. Este equipamiento tecnológico de alta calidad convierte a la T66 en una herramienta muy potente y versátil.



Configure su T66.

T66 con accesorios

T6604/1 | ConnectPad 11" Apple iPad Pro

T6606/1 | ConnectApp CLASSIC

T6615/2 | Potencia de accionamiento 5,5 kW

T6630/3 | Longitud de carro 3,0 m

T6635/3 | Ancho de corte 1.350 mm

T6641 | Tope paralelo, desplazamiento mediante volante

T6652 | Grupo incisor de 2 ejes con ajuste eléctrico

T6660/1 | Mesa transversal estándar para cortes de ángulo

T6673/1 | Tope longitudinal PREMIUM digital con apoyo continuo

T6681/1 | Mesa delantera, abatible



ConnectControl: digital y genial.

Con **ConnectControl**, no sólo dispondrá de un sistema de control extremadamente potente. También puede integrar la máquina en el flujo de trabajo digital de su empresa y aprovechar las ventajas de eficiencia de la comunicación en red. Día a día.

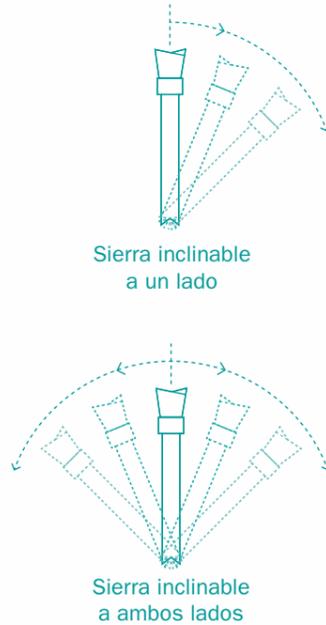
Volante para el posicionamiento del tope paralelo.

Con el ajuste con volante opcional puede controlar cómodamente la escuadra de tope de la T66 desde la posición de manejo. Para una mayor comodidad de manejo, simplemente seleccione el tope paralelo controlado electrónicamente.

T77

Calidad sin concesiones.

La nueva T77 es una obra maestra de la ingeniería. Incluso en la versión básica, se pueden controlar digitalmente con facilidad hasta siete ejes. Con tecnologías innovadoras y patentadas es posible, por ejemplo, ajustar con precisión la velocidad de corte a cualquier requisito del material o, según la elección, el disco de sierra puede inclinarse por uno o ambos lados. El nuevo control en red **ConnectControl** también permite un trabajo altamente eficiente basado en la nube en todos los ámbitos. Además, la T77 es sinónimo de robustez excepcional y estabilidad extrema. Esta escuadradora de primera clase ofrece unas condiciones óptimas para el uso exigente diario en el ámbito profesional y la industria, y convence en su taller con su precisión fiable al cien por cien.



Configure su T77.

T77 PreX con accesorios

T7704/2 | ConnectPad 12,9" Apple iPad Pro

T7706/2 | ConnectApp PREMIUM

T7710/2 | Grupo de la sierra PreX

T7720/4 | Potencia de accionamiento 11,0 kW

T7725/2 | Altura de corte 205 mm

T7730/4 | Longitud de carro 3,3 m

T7735/2 | Ancho de corte 1.100 mm

T7742 | Tope paralelo, con control electrónico

T7755 | Grupo incisor de 3 ejes con ajuste eléctrico

T7757 | Iluminación de la sierra incisor SafeLight

T7775/1 | Sistema de corte de ángulo RadioCompens

T7781/1 | Mesa delantera, abatible

T7792/2 | Supervisión mediante sensor de la capota de seguridad desplazable lateralmente 2x 45°

ConnectControl.

ConnectControl es el término que engloba el concepto patentado de control que caracteriza a la última generación de escuadradoras y tupís de MARTIN. Con **ConnectControl** obtendrá un concepto de control de diseño único y alto rendimiento que no solo le abrirá horizontes completamente nuevos en el manejo de la máquina, sino que también le brindará el espectro completo del intercambio de datos moderno.



Tecnología
ConnectControl



Todo sobre el
ConnectControl.



La tecnología de aserrado del mañana ya es realidad con MARTIN.

La innovadora tecnología ConnectControl.

La pantalla táctil **ConnectTouch** de 7" de alta resolución en el moderno formato 16:9 permite manejar cada escuadradora de forma cómoda, rápida y eficaz en todos los ejes motorizados. La interfaz de usuario de diseño atractivo le ayuda en todas las tareas de introducción de medidas, todas las visualizaciones se refieren a la herramienta que ha especificado; siempre de forma exacta.

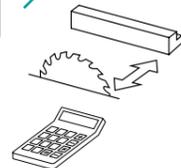
Con el **ConnectPad** o la aplicación **ConnectApp** que se ejecuta en él, puede obtener más asistencia electrónica en la máquina en cualquier momento, incluso en un momento posterior. Esta solución no solo le facilita el manejo de la máquina, sino que también le abre todas las posibilidades de una conexión de red e Internet.

Complementado con la solución de nube **ConnectDrive**, tiene a su disposición todas las formas de transmisión de datos con otras soluciones de software de preparación del trabajo.



ConnectTouch

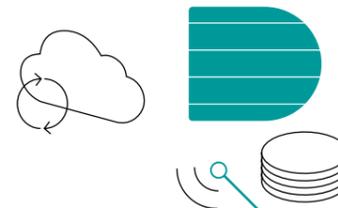
La consola táctil integrada de forma fija sirve de unidad de manejo y puede controlar todas las funciones de la máquina.



ConnectPad

Un iPad de Apple con una gran pantalla y conexión controlada por WLAN sirve como unidad de control adaptable.

El dispositivo móvil hace posible el control de la máquina independientemente de su emplazamiento.



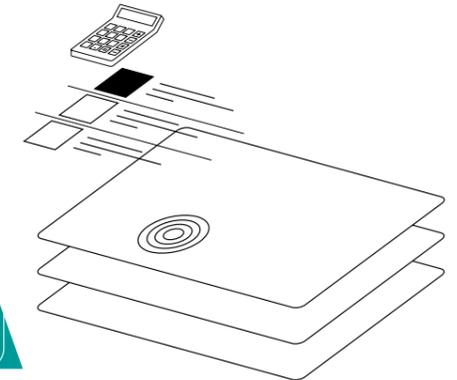
ConnectDrive

El trabajo asistido por la nube proporciona la base de datos para el control de la máquina, pero también para muchas funciones avanzadas, accesibles siempre y desde todas las ubicaciones. Para un trabajo eficaz, digital y móvil.



ConnectApp

Solo con la **ConnectApp** es posible aprovechar todo el potencial de los procesos de trabajo basados en la nube. Además del control de la máquina, abre una amplia gama de funciones de gestión y asistentes.





ConnectPad amplía su radio de acción.

El Apple iPad Pro de 12,9 u 11 pulgadas se fija magnéticamente al pupitre de mando y también puede utilizarse de forma móvil en cualquier momento. El acceso remoto a las máquinas de mecanizado de madera es posible por primera vez a través de la conexión en red inalámbrica de la máquina y la nube. Los datos del proyecto están disponibles de forma móvil, lo que permite una preparación del trabajo especialmente flexible.

ConnectApp: aserrado inteligente.

Además del control de la máquina intuitivo en la gran pantalla del **ConnectPad**, se pueden manejar otras funciones con la **ConnectApp**, por ejemplo, la gestión de herramientas y pedidos, así como la creación de patrones de corte. Además, los asistentes inteligentes ayudan al operario durante la realización de cortes especiales, como los de ranura, lengüeta o espiga.

Control de la máquina

Listas de cortes

Gestión de datos de pedidos

Datos del usuario

Mantenimiento remoto

Asistentes de corte



Esto es lo que puede hacer su taller 4.0

Todas las máquinas de su empresa pueden conectarse en red de forma rápida y sin esfuerzo gracias a **ConnectControl**. La integración de otras máquinas en el sistema también puede realizarse de forma sencilla. Mediante el control digital del taller, cada uno de los modelos individuales se tienen en cuenta a la hora de planificar un nuevo proyecto. Cuando hay varios usuarios en un equipo, el control basado en la nube con múltiples equipos permite una colaboración muy eficiente.

Max Mustermann MARTIN T77 09:43:15

Werkzeug Suche

Zuletzt verwendet

- Leitz Katana CNC Ø 350,0
- Leuco LowNoise Geräuscharm Ø 150,0
- Universal Leisten Profile Ø 180,0

Holzwerkstoffe

- Leitz Faser Faserwerkstoffe Ø 350,0
- Leitz Katana CNC Ø 150,0
- Leuco Dünn MDF Ø 180,0
- Leuco Gehrung Kapp- und Gehrung Ø 350,0
- Leuco Kapp Kapp- und Gehrung Ø 150,0

3000 09:43 000 mm

Leitz 300

150,00

2,54

7 8 9 ÷ ×

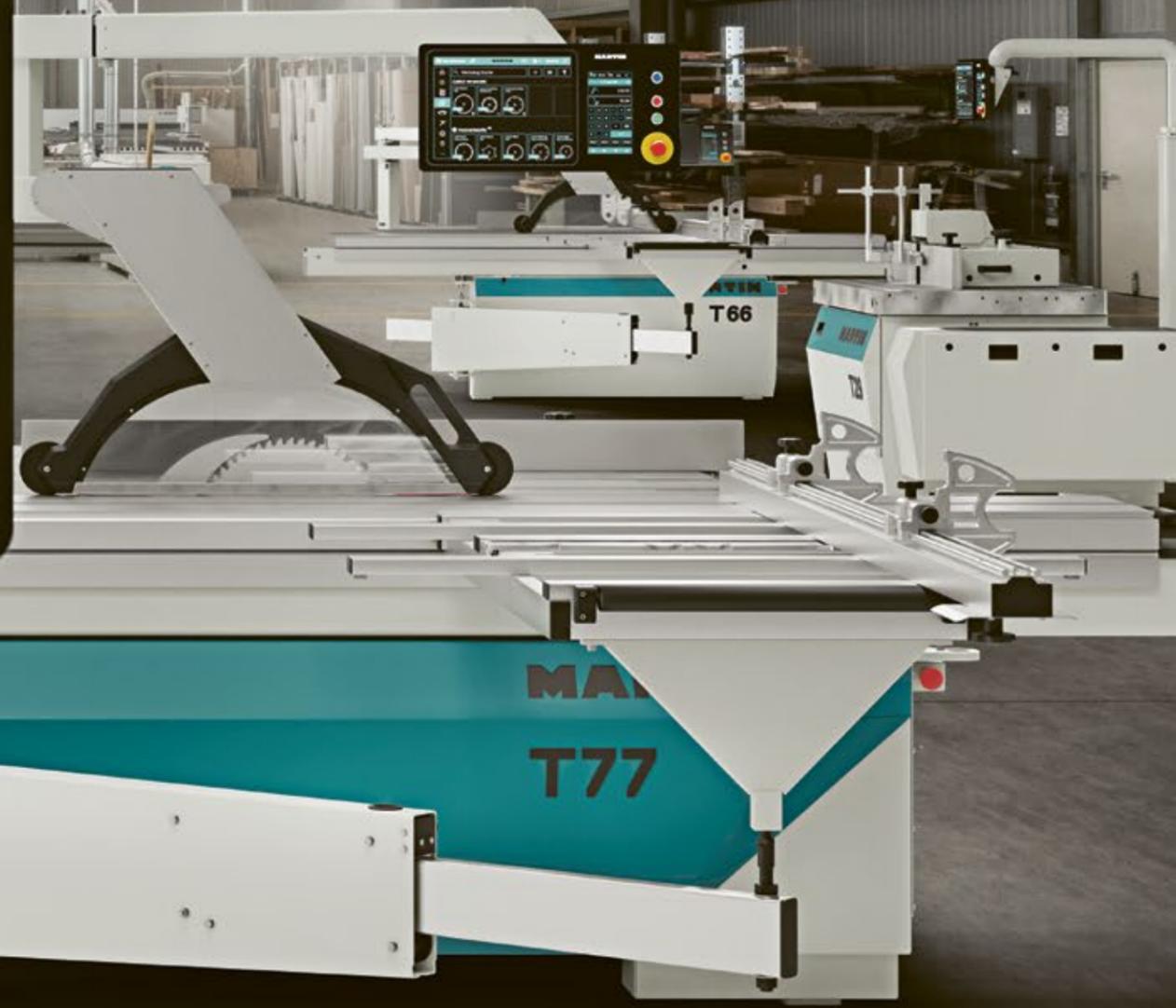
4 5 6 + - CLR

1 2 3 = ESC

0 . ± ↵

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

Home Settings Info Menu



La base perfecta para un trabajo perfecto.

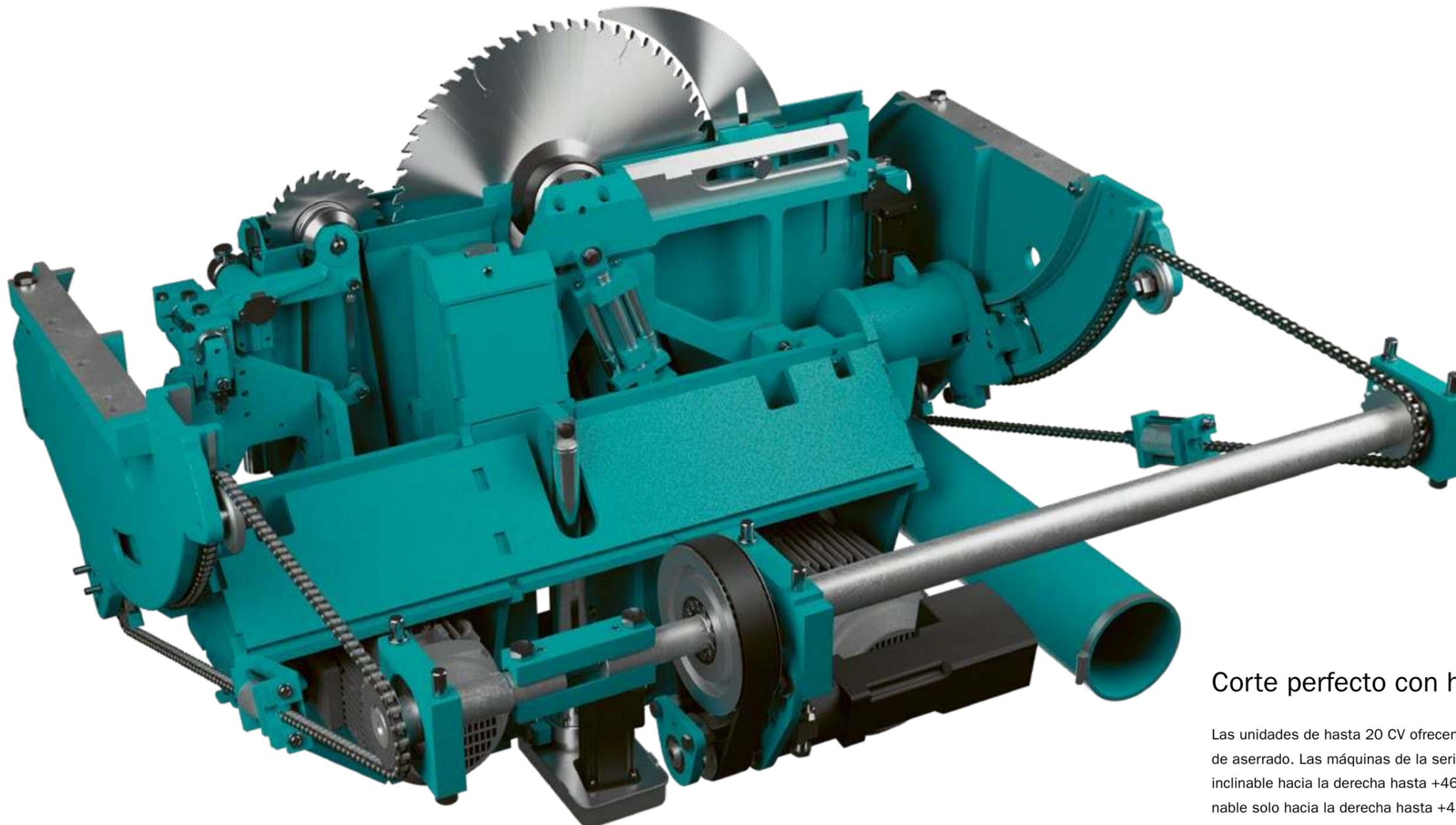


Bastidor de máquina MARTIN: robusto, sólido y duradero.

La T66 puede parecer ligera y pequeña, pero pesa unos respetables 1.100 kg. Esta escuadradora debe su excepcional estabilidad a su sólido bastidor de chapa de acero. Su estructura de diseño inteligente resulta en un soporte pesado, robusto y que absorbe las vibraciones. Constituye una base perfecta para la sólida mesa de fundición, el carro de funcionamiento preciso y el grupo de la sierra robusto, lo que permite obtener óptimos resultados en el trabajo.

El bastidor de máquina de la T77 es una estructura combinada estable y de paredes gruesas con un nivel de perfección que solo puede encontrarse entre los productos MARTIN.

Otto Martin inventó y registró este diseño ya en los años 20 del siglo pasado. Hoy, después de más de 100 años de continuo perfeccionamiento, este simple pero genial principio de construcción de bastidores se sigue empleando en la T77. A partir de la combinación inteligente de los dos materiales, el acero y el hormigón, se obtiene un soporte de alta calidad, sin parangón en cuanto a estabilidad, capacidad amortiguadora y rigidez torsional. Las vibraciones se absorben de forma mucho más eficaz que en las construcciones soldadas.



SynchroDrive: rendimiento elevado y variabilidad precisa.

Nuestra innovadora tecnología de accionamiento para las escuadradoras MARTIN: los motores síncronos con regulación continua combinan la máxima flexibilidad con un rendimiento excepcional. Además, los motores son muy eficientes desde el punto de vista energético. Consiguen un par mucho mayor que los motores eléctricos convencionales con el mismo consumo de potencia. Esto le da la seguridad de poder hacer siempre un corte con la suficiente fuerza. Dependiendo del modelo, la potencia estándar del motor es de 4,0 o 5,5 kW; hay disponibles potencias de accionamiento de hasta 15 kW. La velocidad se puede regular de forma continua entre 1.500 y 5.500 rpm.



Configuración
de la potencia
de la T77.



Configuración
de la potencia
de la T66.

Corte perfecto con hasta 20 caballos de potencia.

Las unidades de hasta 20 CV ofrecen suficiente potencia para una amplia gama de requisitos de aserrado. Las máquinas de la serie T66 solo están disponibles con un disco de sierra inclinable hacia la derecha hasta +46°. Con la T77 puede elegir entre un disco de sierra inclinable solo hacia la derecha hasta +47° y un disco de sierra inclinable de -46° a +47° hacia ambos lados. El grupo de la sierra inclinable hacia a ambos lados le ofrece la flexibilidad de un ángulo de giro único. En combinación con la enorme altura de corte de hasta 205 mm, podrá cortar incluso grandes secciones transversales con extrema precisión; todo lo que requiera la pieza.

Exclusivo accionamiento oscilante DualDrive.

Este le permite ajustar de forma exacta la consola de corte en un ángulo de giro de 93° con una precisión de 0,01°. Esta precisión extrema se consigue gracias a dos transmisiones de cadena accionadas de forma sincronizada mediante un motor **CANBus** situado en el centro. Este complejo diseño garantiza el ajuste exacto del disco de sierra en todo momento y, por tanto, un resultado de corte absolutamente preciso. Un sistema de sensores integrado supervisa la posición del ángulo y compara permanentemente los valores medidos con las especificaciones en el control. Otra ventaja: El sistema **DualDrive** es completamente insensible a la suciedad y al desgaste.

Carro: para que todo funcione a la perfección.

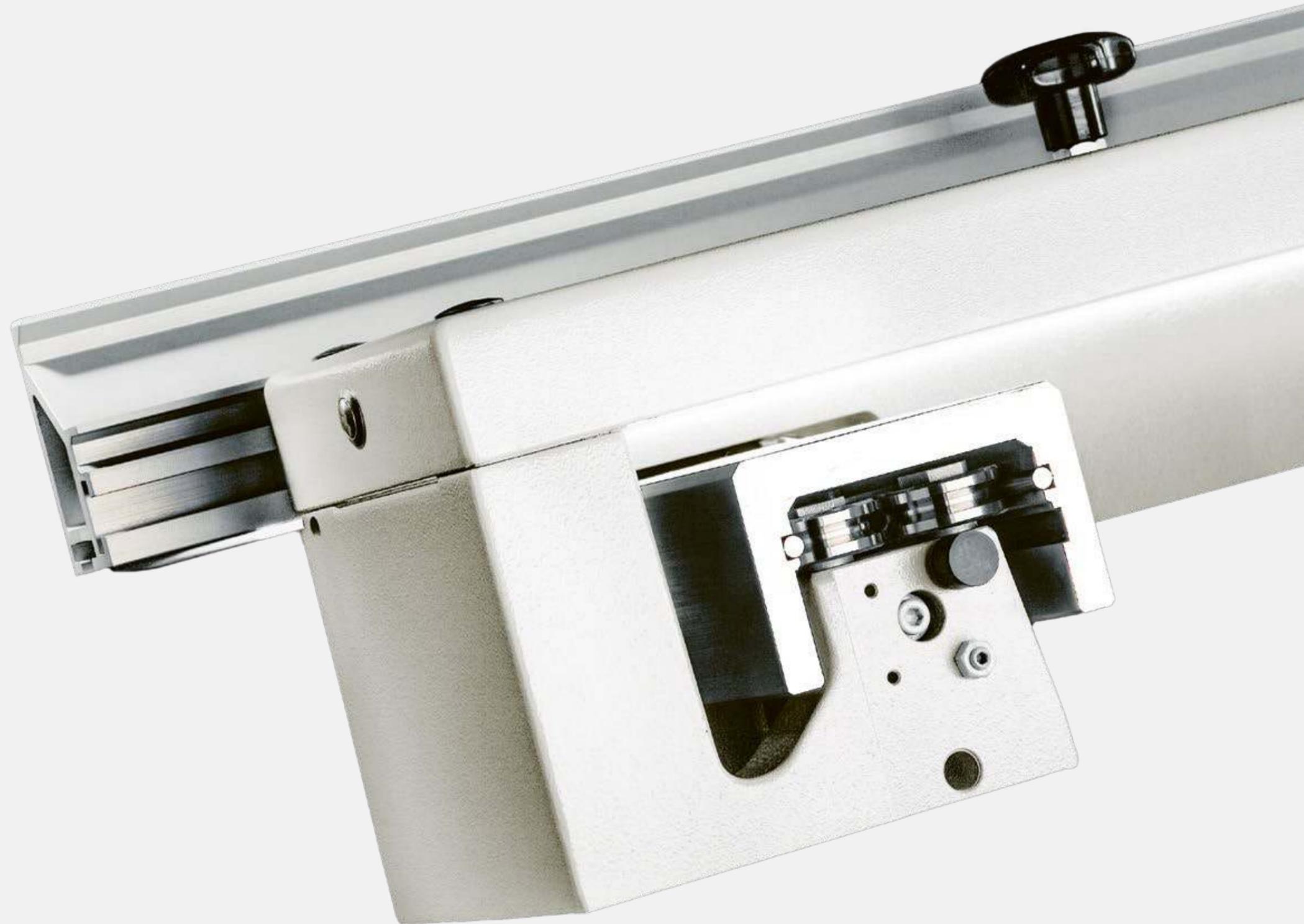
Desde 1959, utilizamos la guía forzada de acero para nuestras escuadradoras y perfeccionamos constantemente esta tecnología. La ventaja imbatible de este sistema es la ausencia de juego y el deslizamiento suave de la mesa a largo plazo. Además, las superficies de deslizamiento endurecidas se mantienen siempre humedecidas con aceite. De esta forma se evita que el polvo y la suciedad se depositen de forma permanente sobre las vías de deslizamiento. Además, el movimiento de la mesa garantiza una autolimpieza constante. Por principio, hemos prescindido de cualquier tipo de pieza de plástico en este componente tan importante para la calidad del corte.



Tecnología SafeDrive: hace su trabajo mejor y más seguro.

Los topes paralelos motorizados de las escuadradoras MARTIN completan todo el recorrido sin tener que pasar al modo hold-to-run. Esto es posible gracias al uso de la tecnología de motores y control más moderna, con la que se supervisa y regula permanentemente el movimiento del tope paralelo.

En función del equipamiento, la máquina también reconoce qué capota de seguridad se está utilizando en ese momento y se detiene a tiempo antes de una colisión. Esto le da la oportunidad de levantar la capota de seguridad para seguir avanzando. El desplazamiento del tope paralelo puede continuar simplemente pulsando de nuevo el botón. El tope se detiene de nuevo solo 5 mm antes de la colisión con el disco de sierra. A continuación, es necesario pulsar un botón permanente para continuar el desplazamiento.



T66
T77

Opciones

Manejo y control

La innovadora tecnología **ConnectControl** aporta ahora una comunicación más moderna a su taller. Gracias al nuevo sistema operativo, ahora puede acceder a todos los datos e información directamente en su máquina. Solo el nuevo control en red de MARTIN puede hacer esto posible.

La nueva pantalla táctil **ConnectTouch** de 7" de alta resolución permite controlar todos los ejes motorizados de la máquina de forma cómoda, rápida y eficaz. La interfaz de usuario, de atractivo diseño, le ayuda con todos los ajustes, de forma individual para cada herramienta. Esto permite la consecución de ajustes siempre rápidos y exactos.

Vaya un paso más allá. Le ofrecemos más movilidad gracias a una nueva cooperación con futuro: Como **ConnectPad** con la correspondiente **ConnectApp**, un iPad Pro de Apple proporciona un soporte electrónico aún más amplio, por ejemplo, en su nueva obra.

Ambas pantallas trabajan juntas y sincronizan las herramientas, los datos del programa, los pedidos de trabajo y mucho más. Una vez en línea, el **ConnectPad** es el enlace directo a todos los datos del pedido, como de su preparación del trabajo, a través de la conexión con **ConnectDrive**, la nube de MARTIN. A través de una interfaz de navegador siempre disponible, puede ver o editar sus datos en tiempo real desde cualquier dispositivo terminal con acceso a Internet. Desde su sistema local, por ejemplo, el procesamiento de sus pedidos también puede transferirse a la nube a través de interfaces, lo que convierte su máquina en altamente inteligente.

Para usted, **ConnectPad** significa no solo un manejo intuitivo de su escuadradora MARTIN, sino también, por supuesto, todas las opciones del hardware y el software que Apple proporciona con el iPad Pro y sus aplicaciones. Los correos electrónicos de los clientes, los datos de las imágenes de las obras, los dibujos de sus piezas o el registro de tiempos están siempre y de inmediato a su disposición.

¿Utiliza varias escuadradoras en su taller? Entonces, interconéctelas todas directamente.

Control	T66	T77
7" (178 mm)	Estándar	Estándar
11" Apple iPad	T6604/1	—
12,9" Apple iPad	—	T7704/2
OtterBox Defender Case 11"	T6604/10	—
OtterBox Defender Case 12,9"	—	T7704/20
Soporte para documentos	T6605	T7705
ConnectApp	T66	T77
Nivel de manejo Classic	T6606/1	T7706/1
Nivel de manejo Premium	T6606/2	T7706/2



Panel de mando T66 | T77 con soporte para documentos | Txx05



Panel de mando T66 | T77 con Apple iPad 11" | T6604/1



Panel de mando T66 | T77 | Estándar



Panel de mando T66 | T77 con Apple iPad 12,9" | T7704/2

Accionamiento

Grupo de la sierra

Las máquinas de la serie T66 solo están disponibles con un disco de sierra inclinable hacia la derecha de 0° a +46°. Con la T77, en lugar del disco de sierra inclinable hacia un lado de 0° a +47°, puede elegir opcionalmente una inclinación hacia ambos lados de -46° a +47°, adaptándose así mejor a sus preferencias.

Margen de inclinación	T66	T77
0° hasta +46°	Estándar	–
0° hasta +47°	–	T7710/1 Estándar
-46° hasta +47°	–	T7710/2

Potencia de accionamiento

SynchroDrive es el nombre de la nueva y moderna tecnología de accionamiento de las escuadradoras MARTIN. Los motores síncronos infinitamente variables, fabricados especialmente según las estrictas especificaciones de MARTIN, combinan la máxima flexibilidad con un potente rendimiento. Nuestros motores ofrecen reservas de potencia significativamente mayores que los motores eléctricos convencionales con el mismo consumo de potencia. La velocidad se puede regular de forma continua entre 1.500 y 5.500 rpm. Según el modelo, la potencia estándar del motor es de 4,0 o 5,5 kW. Hay disponibles potencias de accionamiento de hasta 15 kW.

Potencia de accionamiento kW (CV)	T66	T77 (1x 45°)	T77 (2x 45°)
4,0 (5,5)	T6615/1 (estándar)	–	–
5,5 (7,5)	T6615/2	T7715/2 (estándar)	T7720/2 (estándar)
7,5 (10)	T6615/3	T7715/3	T7720/3
11 (15)	–	T7715/4	T7720/4
15 (20)	–	T7715/5	T7720/5

Alimentación de tensión

Dependiendo del emplazamiento en el que se utilice la máquina MARTIN, se debe suministrar la alimentación de tensión adecuada.

Tensión especial 3 ~	T66	T77
400 V / 50 Hz	T66V_400 Estándar	T77V_400 Estándar
210 – 240 V / 60 Hz	T66V_220	T77V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T66V_440	T77V_440

Carros

Longitudes de carro

Todas las escuadradoras MARTIN funcionan desde hace más de 60 años con el acreditado sistema de guía forzada de acero de MARTIN. Esto garantiza un funcionamiento de la mesa preciso a largo plazo, a la vez que suave. El diseño especial garantiza que la vía de deslizamiento del carro discorra de forma precisa tanto lateral como verticalmente. De esta forma, incluso los cortes con un disco de sierra inclinado hacia la derecha o la izquierda son absolutamente precisos. Por cierto, la longitud de carro en las escuadradoras MARTIN siempre se corresponde exactamente con la longitud de corte.

Longitud del carro en m	T66	T77
1,9	T6630/1	T7730/1
2,5	–	T7730/2
3,0	T6630/3 Estándar	T7730/3 Estándar
3,3	T6630/4	T7730/4
3,7	T6630/5	T7730/5
4,3	–	T7730/6
4,3 – 5,1	–	T7730/7



Carro T66 | T77

Alturas de corte

Dependiendo del modelo, las alturas de corte máximas alcanzables varían entre 155 y 205 mm. Los diámetros de disco de sierra requeridos están entre 450 y 550 mm. Así tendrá la oportunidad de determinar esta importante característica de la máquina exactamente según sus necesidades.

Altura de corte en mm	T66	T77
máx. 155 \varnothing 450	Estándar	T7725/1 Estándar
máx. 205 \varnothing 550	-	T7725/2



Capota de seguridad T66 | Estándar



Capota de seguridad T77 | Estándar

Anchos de corte

El ancho de corte estándar de las escuadradoras MARTIN es de 850 mm. Según la máquina, este valor se puede ampliar hasta 1.600 mm. Las extensiones de la mesa son extremadamente estables y también están diseñadas para esfuerzos extremadamente elevados.

Ancho de corte en mm	T66	T77
850	T6635/1 Estándar	T7735/1 Estándar
1.100	-	T7735/2
1.350	T6635/3	T7735/3
1.600	-	T7735/4



Tope paralelo T66 con ancho de corte 1.350 mm | T6635/3



Tope paralelo T77 T7743 con ancho de corte 1.100 mm | T7735/2

Topes paralelos

El tope paralelo de movimiento manual forma parte del equipamiento básico de todas nuestras escuadradoras. El fácil ajuste según la escala y el ajuste de precisión exacto de serie le permiten realizar cortes exactos. Hemos prescindido deliberadamente de un simple guiado de barras redondas en el diseño. En su lugar, el tope es guiado de forma sofisticada y precisa por cuatro robustos rodamientos ranurados de bolas. La regla se desplaza libremente sin apoyos sobre la mesa. Si, por ejemplo, desea cortar piezas largas, abata el tope por debajo del nivel de la mesa hasta su posición final exterior mediante una rápida maniobra.

Opcionalmente, también puede visualizar digitalmente la medida de corte en el panel de control. El sistema electrónico de medición funciona con una resolución de 0,1 mm y le permite realizar siempre un corte preciso, incluso y especialmente con anchos de corte recurrentes. Cuando el riel de tope se mueve a la posición vertical o plana, la visualización de la medida se cambia simplemente pulsando un botón en la pantalla.

Con el volante opcional, puede ajustar las dimensiones de corte en todo el ancho de corte desde su puesto de mando. La visualización digital de las dimensiones en el panel de mando garantiza la precisión necesaria de sus ajustes.

Tope paralelo posicionado mediante motor eléctrico.
En la T66, el tope paralelo posicionado mediante motor eléctrico procesa con rapidez y precisión las especificaciones realizadas en el control. Gracias a la innovadora tecnología de accionamiento MARTIN **SafeDrive**, el tope paralelo se desplaza por todo el recorrido sin tener que pasar al modo hold-to-run. Esto aumenta significativamente la eficacia de esta opción. En la zona de peligro, detectada automáticamente por la máquina, el tope se desplaza más lentamente para su seguridad. El desplazamiento manual no es posible con esta versión del tope. Esta versión del tope paralelo también está disponible para la T77.

Solo en el caso de la T77 se puede elegir un tope paralelo posicionado mediante motor eléctrico, manejable de forma sencilla tanto mediante el motor como a mano. No se abate en su posición final, sino que lo baja usted mismo. Opcionalmente, puede hacerlo incluso a distancia desde la posición de manejo. Por supuesto, este tope también funciona con la tecnología MARTIN **SafeDrive**.

Si desea dotar a sus piezas de una guía muy ampliada, puede optar por el perfil de tope con una longitud especial de 2,0 m. Ya sea en lugar del tope estándar o como escuadra adicional.

Tope paralelo	T66	T77
Tope paralelo ajustable a mano	T6640 Estándar	T7740 Estándar
Indicación digital del ancho de corte	T6640/1	T7740/1
Volante	T6641	T7741
Posicionamiento electromotor, abatible	T6642	T7742
Posicionamiento electromotor, posibilidad de descenso	—	T7743
Tope paralelo con descenso neumático	—	T7743/1
Escuadra de tope 2,0 m, sustitutiva	T6645/1	T7745/1
Escuadra de tope 2,0 m, adicional	T6645/2	T7745/2



Tope paralelo T66 | T77, desplazamiento manual según escala



Tope paralelo T66 | T77 con visualización digital de la medida | Txx40/ 1



Tope paralelo T66 | T77 con volante | Txx41



Tope paralelo T66 | T77, accionado mediante motor, abatible | Txx42



Tope paralelo T77, con control electrónico y posibilidad de descenso en la posición final | T7743

Sierras incisoras

Todos los modelos de escuadradora de MARTIN están disponibles con grupos incisores opcionales. Según el modelo, puede elegir entre sistemas de 2 y 3 ejes. ¿Aún no desea decidirse por un grupo incisor en el momento de compra de la máquina, pero está barajando la idea de hacerlo más adelante? Para este caso le ofrecemos la preinstalación eléctrica. De esta forma mantendrá todas las opciones abiertas.

Sierra incisora de 2 ejes, con ajuste eléctrico (T66)

El sistema de 2 ejes, ajustable eléctricamente, se caracteriza por un impresionante confort de manejo. Gracias a su inteligente integración en el control, el sistema adapta su posición izquierda/derecha de forma completamente automática al flanco de corte derecho del correspondiente disco de sierra principal que se esté utilizando, la altura de incisión se especifica también electrónicamente. El sistema se eleva y se baja con rapidez y de forma sencilla a la altura de incisión ajustada electrónicamente mediante un sistema neumático. Solo es necesario ajustar el ancho de la incisión cuando la máquina está parada, ya sea de forma tradicional con discos distanciadores u opcionalmente con el **ScribeMaster**.

Sierra incisora de 2 ejes, con ajuste manual (T77)

Esta sierra incisora se ajusta a mano, pero con la máquina en marcha, de forma rápida y sencilla en 2 ejes mediante los correspondientes botones giratorios. Con estos botones giratorios podrá definir la posición y la altura de la incisión, el ancho de la incisión se regula normalmente con discos distanciadores u opcionalmente con el **ScribeMaster**. El sistema se eleva y se baja con rapidez y de forma sencilla a la altura de incisión ajustada de forma mecánica mediante un sistema neumático. El grupo incisor puede utilizarse con discos de sierra principales de hasta 400 mm. Si desea utilizar discos de sierra principales más grandes, puede retirar el paquete completo de sierra incisora en cuestión de segundos.

Sierra incisora de 2 ejes, con ajuste eléctrico (T77)

Este sistema de 2 ejes ajustable eléctricamente también está totalmente integrado en el control. También en este caso, gracias a la integración inteligente, la máquina ajusta la posición izquierda/derecha de las hojas de incisión de forma totalmente automática respecto al borde de corte derecho del disco de sierra principal que se utiliza en cada caso. La altura de incisión se especifica también en este caso electrónicamente. El sistema se eleva y se baja con rapidez y de forma sencilla a la altura de incisión ajustada electrónicamente mediante un sistema neumático. Solo es necesario ajustar el ancho de la incisión cuando la máquina está parada, ya sea de forma tradicional con discos distanciadores u opcionalmente con el **ScribeMaster**. El grupo incisor puede utilizarse con discos de sierra principales de hasta 400 mm. Si desea utilizar discos de sierra principales más grandes, puede retirar el paquete completo de sierra incisora en cuestión de segundos.

Sierra incisora de 3 ejes (T77)

Gracias a su completa integración en el control, el sistema de 3 ejes le brinda una precisión inimaginable de forma extremadamente cómoda. Una vez referenciado el grupo, el sistema se ajusta automáticamente al disco de sierra principal utilizado. Los 3 ejes (altura de incisión, posición de incisión y ancho de , incisión) se posicionan, supervisados electrónicamente, sin necesidad de más acciones. La ventaja decisiva: todos los ajustes del grupo incisor que son relevantes para la calidad del corte se realizan siempre de forma rápida y precisa. Los cortes de prueba, que tanto tiempo necesitan, se pueden eliminar casi por completo. El grupo incisor puede utilizarse con discos de sierra principales de hasta 400 mm. Si desea utilizar discos de sierra principales más grandes, puede retirar el paquete completo de sierra incisora en cuestión de segundos.

Sistema de sierra incisora ScribeMaster para grupos incisores de 2 ejes

El sistema permite ajustar fácilmente el ancho de incisión en el disco de sierra parado para los grupos incisores de 2 ejes de la T66, así como de la T77. En comparación con el procedimiento clásico, se ahorra un tiempo de ajuste considerable, ya que se prescinde del laborioso ajuste de las hojas incisoras de dos partes mediante discos distanciadores. El ancho de corte de la incisión puede ajustarse de forma precisa y continua en el disco de sierra principal sin necesidad de desmontarlo.

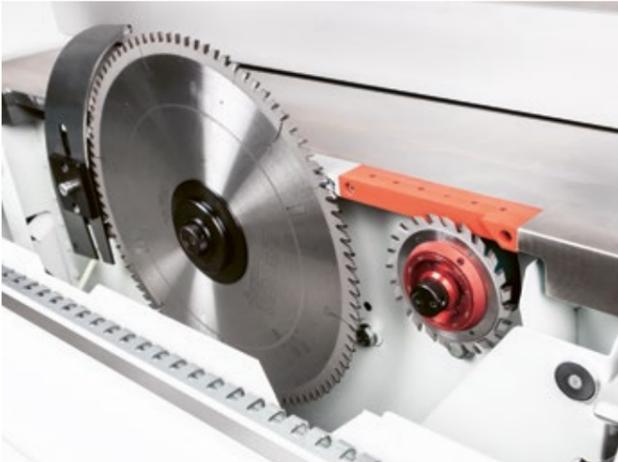
SafeLight

La iluminación del grupo incisor SafeLight marca la zona de peligro del grupo incisor con una potente luz de señalización, optimizando así la seguridad en el trabajo.

Sierras incisoras

Preparación eléctrica para el reequipamiento	T6650	T7750
Grupo incisor de 2 ejes, ajuste mecánico	—	T7751
Grupo incisor de 2 ejes, ajuste eléctrico	T6652	T7752
Grupo incisor de 3 ejes	—	T7755
Sistema de sierra incisora ScribeMaster 120	T6653	—
Sistema de sierra incisora ScribeMaster 140	—	T7753
SafeLight	T6657	T7757

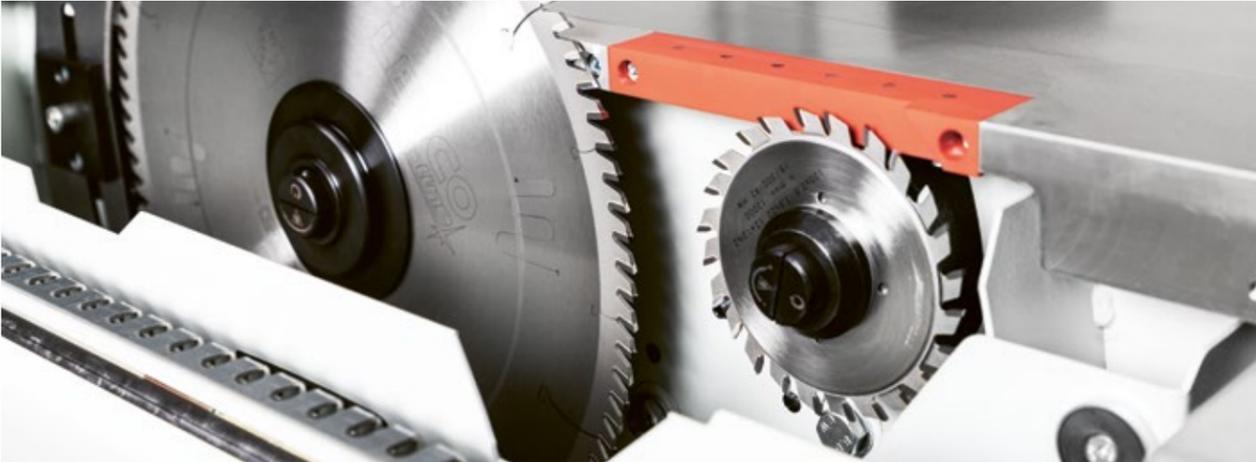
T66	T77
T6650	T7750
—	T7751
T6652	T7752
—	T7755
T6653	—
—	T7753
T6657	T7757



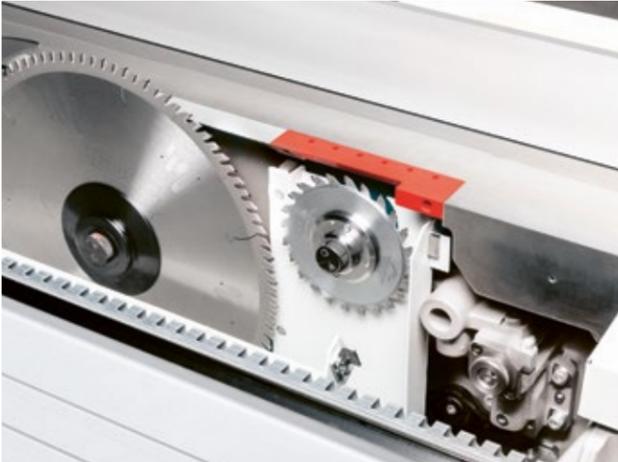
Grupo incisor de 2 ejes T66 con ScribeMaster 120 | T6652 + T6653



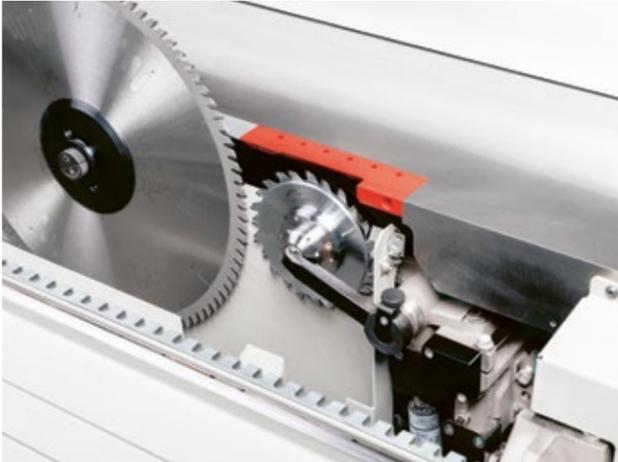
Grupo incisor de 2 ejes T77 , con ajuste mecánico | T7751



Grupo incisor de 2 ejes T66 | T6652



Grupo incisor de 2 ejes T77, con ajuste eléctrico, ScribeMaster 140 | T7752 + T7753



Grupo incisor de 3 ejes T77, con ajuste eléctrico | T7755

Mesas transversales

Mesa transversal estándar

La estable y ligera mesa transversal, pese a su tamaño de 1.400 x 700 mm, pertenece al equipamiento básico de todas las sierras. Puede montarla a todo lo largo del carro, y el mecanismo de sujeción se maneja con una sola mano. El rodillo facilita la colocación y la retirada de piezas de gran tamaño y evita que se produzcan daños en la superficie y en el canto. Dos almas desplazables permiten ampliar la superficie de apoyo en caso necesario. El tope longitudinal puede desplazarse a su posición delantera o trasera sin necesidad de levantarlo.

Opcionalmente, se puede girar el ángulo del tope longitudinal aprox. $\pm 47^\circ$ según la escala. Además, una compensación longitudinal mecánica integrada facilita el corte de longitudes exactas. Se dispone adicionalmente de una graduación fija con los ángulos preferidos de 22,5°, 30° y 45°.

El apoyo extraíble, disponible bajo pedido, facilita el aserrado de piezas más largas, y el rodillo, también disponible en este caso, protege las piezas. Si se trabaja con piezas más pesadas, se recomienda utilizar los rodillos de apoyo para la mesa transversal, suministrados en lugar del brazo oscilante.

Para la mesa transversal estándar

Mesa transversal estándar, fija	T6660 Estándar	T7760 Estándar
Mesa transversal estándar, $\pm 47^\circ$	T6660/1	T7760/1
Apoyo extraíble	T6660/2	T7760/2
Rodillos de apoyo en lugar de brazo oscilante	T6663/1	T7763/1
Mesa transversal estándar adicional	T6662	T7762
Rodillos de apoyo adicionales	T6663/2	T7763/2
Mesa transversal al paralelogramo	T6665	T7765
Apoyo extraíble para mesa transversal al paralelogramo	T6665/1	T7765/1

Si desea utilizar toda la longitud de corte de un carro >3,7 m, es absolutamente necesaria una mesa transversal sobre rodillos de apoyo.

Si desea apoyar de forma fiable piezas grandes, debería considerar una segunda mesa transversal sobre rodillos de apoyo. También puede reequipar esta segunda mesa transversal sobre rodillos de apoyo en cualquier momento.

Mesa transversal al paralelogramo

Desde hace más de 60 años, la mesa transversal al paralelogramo de MARTIN fija estándares en cuanto a flexibilidad y precisión. Siempre que desee realizar cortes de ángulo precisos y exactos en paneles grandes o listones pequeños: La mesa transversal a paralelogramo proporciona un apoyo perfecto exactamente donde se necesita. Con un agarrador se puede soltar el robusto bloqueo de 0° y ajusta la mesa según la indicación LCD en el área de $\pm 46^\circ$. Gracias al brazo oscilante de 3 piezas, ni una estructura obstructiva del brazo ni un brazo que sobresalga de la mesa repercuten negativamente en la calidad del corte. Tenga en cuenta que la mesa transversal a paralelogramo solo puede suministrarse con topes longitudinales premium. Opcionalmente se encuentra también disponible un apoyo extraíble para la mesa transversal a paralelogramo.

T66	T77
T6660 Estándar	T7760 Estándar
T6660/1	T7760/1
T6660/2	T7760/2
T6663/1	T7763/1
T6662	T7762
T6663/2	T7763/2
T6665	T7765
T6665/1	T7765/1



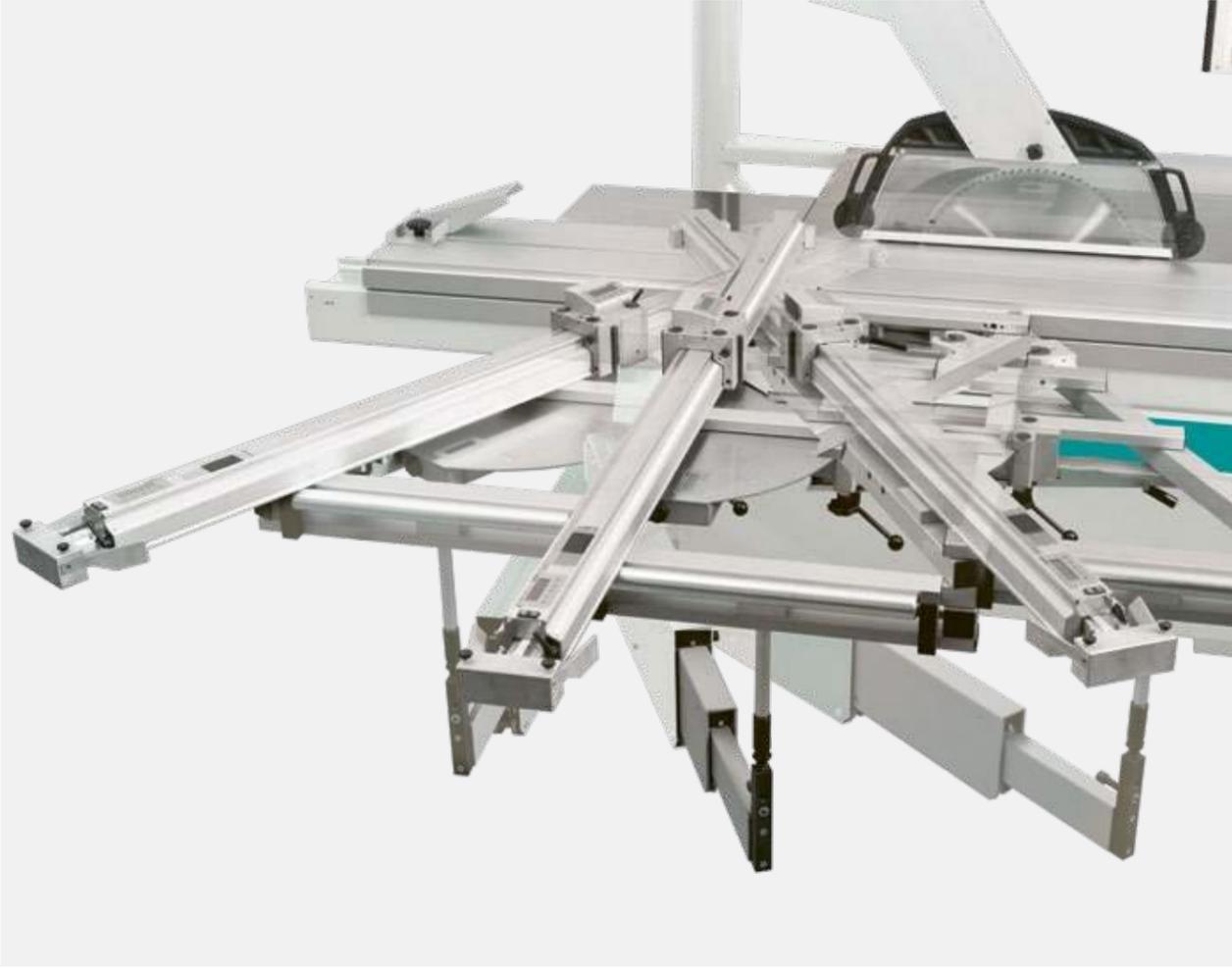
Apoyo extraíble



Mesa transversal estándar con rodillos de apoyo



Ajuste de precisión, sujeción y visualización digital de la mesa transversal al paralelogramo | Txx65



Mesa transversal al paralelogramo | Txx65

Topes longitudinales

Los profesionales opinan que un ajuste de precisión es una característica de calidad indispensable de un buen tope longitudinal. A menudo, las dimensiones de corte tienen que modificarse solo mínimamente, algo que sería prácticamente imposible sin ajuste de precisión. Por ello, es una ventaja que las escuadradoras de MARTIN incluyan de serie los dos elementos de tope del tope longitudinal junto con el ajuste de precisión y la lupa. El tope longitudinal sorprende también por el suave funcionamiento de los carros de tope. Las dos correderas de tope se deslizan sobre cojinetes de deslizamiento lineales realizados en polímero de alto rendimiento resistente al desgaste y se pueden utilizar a todo lo largo de la regla de tope. El tope longitudinal se puede utilizar sin necesidad de levantarlo, simplemente mediante un desplazamiento sencillo sobre la mesa transversal en posición delantera y trasera.

Si lo desea, puede equipar su escuadradora con el acreditado tope longitudinal de 2 puntos premium de MARTIN, en el que la pieza no se apoya en el tope en toda la superficie, sino en dos puntos. Solo así se pueden cortar ángulos precisos en secciones ligeramente convexas a causa de tensiones en el tablero. Por lo tanto, esta versión es ideal para los usuarios que trabajan mucho con tableros.

Opcionalmente también puede equipar la máquina con un tope longitudinal premium con apoyo en toda la superficie. En este caso, la pieza se apoya en el tope de la forma tradicional, en toda la superficie. Esto es ideal si trabaja con frecuencia, por ejemplo, con material delgado y flexible. El material que se va a cortar se puede alinear con el tope aplicando presión y cortarse con el ángulo exacto.

La lupa facilita la lectura de la escala precisa. En combinación con el ajuste de precisión de serie para el elemento de tope interior, permiten ajustar longitudes de corte de forma rápida y extraordinariamente precisa en ambas variantes de tope.

Tope longitudinal premium en versión digital

Si otorga importancia a la máxima precisión dimensional en el tope longitudinal, tiene la opción de elegir un tope longitudinal premium en versión digital. También en este caso puede elegir entre las dos variantes del sistema para la pieza. Tanto el elemento de tope interior como el exterior utilizan dispositivos de medición separados y se pueden ajustar de forma independiente con precisión decimal. Todos los indicadores se pueden cambiar también para que muestren dimensiones relativas, por ejemplo, para poder realizar rápidamente cortes de dimensiones en cadena.

También están disponibles elementos de tope adicionales para todos los topes longitudinales. De este modo, se pueden ajustar de forma fija diversas medidas, lo que agiliza el trabajo.

Con el denominado 4.º eje, el tope longitudinal motorizado para la T77, podrá realizar cortes en escuadra a la izquierda del disco de sierra de forma rápida y precisa. Esto es posible gracias a que además de la altura, el ángulo y el ancho de corte, en el control se integra también la longitud de corte. Usted introduce las dimensiones de longitud y anchura y el control posiciona el disco de sierra y los topes.

Tope longitudinal	T66	T77
Tope longitudinal estándar con apoyo continuo	T6670 Estándar	T7770 Estándar
Elemento de tope adicional	T6670/10	T7770/10
Tope longitudinal premium con apoyo en 2 puntos, analógico	T6672/1	T7772/1
Elemento de tope analógico adicional de 2 puntos	T6672/10	T7772/10
Tope longitudinal premium con apoyo en 2 puntos, digital	T6672/2	T7772/2
Elemento de tope digital adicional de 2 puntos	T6672/20	T7772/20
Tope longitudinal premium con apoyo continuo, analógico	T6673/1	T7773/1
Elemento de tope abatible analógico adicional	T6673/10	T7773/10
Tope longitudinal premium con apoyo continuo, digital	T6673/2	T7773/2
Elemento de tope abatible digital adicional	T6673/20	T7773/20
Tope longitudinal controlado (4.º eje)	—	T7774



Tope longitudinal T66 | T77 | Estándar



Tope longitudinal premium continuo analógico | Txx73/1



Tope longitudinal premium 2 puntos analógico | Txx72/1



Tope longitudinal premium continuo digital | Txx73/2



Tope longitudinal premium 2 puntos digital | Txx72/2



Tope longitudinal controlado (4.º eje) | T7774

Sistemas de corte de ángulo y topes de inglete

RadioCompens

RadioCompens amplía enormemente las posibilidades de la mesa transversal al paralelogramo. Gracias a la comunicación por radio de la mesa transversal, el control y los elementos de tope, los tiempos de preparación para los cortes de ángulo de longitud precisa se reducen considerablemente. Las diferencias de longitud del tope longitudinal causadas por los ajustes del ángulo se compensan de forma precisa. Además, se tienen en cuenta incluso los grosores de corte de los discos de sierra utilizados en cada caso. Simplemente tiene que ajustar la mesa al ángulo deseado y los indicadores electrónicos de longitud de corte en el tope longitudinal le mostrarán de inmediato la medida longitudinal corregida. El sistema de corte de ángulo RadioCompens está disponible opcionalmente con apoyo de 2 puntos o con apoyo continuo.

Sistemas de corte de ángulo	T66	T77
RadioCompens con apoyo de 2 puntos	—	T7775/1
Elemento de tope adicional de 2 puntos	—	T7775/10
RadioCompens con apoyo continuo	—	T7775/2
Elemento de tope abatible adicional	—	T7775/20
Control con apoyo continuo	—	T7776



Sistema de corte de ángulo RadioCompens | T7775/1

Control

Con el sistema de corte en ángulo Control para el modelo T77, además de la altura, el ángulo y el ancho de corte, la longitud de corte y el ángulo de la mesa están totalmente integrados en el sistema de control. Usted introduce las dimensiones de longitud y anchura y el control posiciona el disco de sierra y los topes. La compensación longitudinal necesaria para los cortes de ángulo está completamente automatizada. Conectada con el sistema de control mediante radio, la mesa transversal al paralelogramo suministra los datos de ángulo directamente al control. La compensación longitudinal para longitudes de corte hasta 3.300 mm se realiza de forma dinámica durante el ajuste de la mesa. De este modo, su T77 se convierte en un verdadero centro de cortes de ángulo.

El sistema Control se suministra siempre con un apoyo extraíble, el tope solo puede montarse en la posición trasera.



Sistema de corte de ángulo Control | T7776

MitreX

Gracias a su gran escala de ángulos, el tope a ingletes doble MitreX se caracteriza por su elevada precisión de ajuste, los ingletes se pueden cortar desde dos lados. Además de un corte de ángulo exacto, en la mayoría de los casos de aplicación se requiere también una longitud exacta en la pieza. Por ello se ha equipado una compensación longitudinal para diez ángulos preferidos entre 0° y 67,5°. Los topes se pueden utilizar alternativamente y permiten longitudes de corte de entre 90 y 1.375 mm. Una ventaja especial del MitreX es el exclusivo dispositivo antiastillado. Y si valora la máxima precisión angular, le ofrecemos también una variante digital del MitreX.

MitreX	T66	T77
Con indicación de ángulo analógica	T6679/1	T7779/1
Con indicación de ángulo digital	T6679/2	T7779/2



MitreX con indicación de ángulo analógica | Txx79/1



MitreX con indicación de ángulo digital | Txx79/2

Extensiones de mesa y apoyos

Existen numerosas opciones para ampliar el apoyo de la pieza de su máquina.

Extensión de mesa

Ambos modelos, T66 y T77, ya están equipados de serie con una extensión de mesa trasera grande y estable, y proporcionan un soporte de primera clase para las piezas de gran tamaño tras su corte. La robusta base está diseñada para un alto grado de sollicitación, de modo que incluso las piezas pesadas son soportadas de forma segura y fiable. Para la T77 también se encuentra disponible como opción un soporte de casi el doble de longitud que permite guiar y soportar con seguridad incluso las piezas más grandes. Esta extensión también se puede instalar posteriormente.

Mesa delantera

La mesa delantera abatible ofrece el mejor soporte para cortar piezas estrechas y largas. La mesa ayuda a guiar la pieza por el tope paralelo de forma segura.

Segundo apoyo

El segundo apoyo se puede montar de forma rápida y sencilla en el lateral del carro y facilita considerablemente el corte de tableros grandes.

Tope paralelo para segundo apoyo

Combinado con esta opción, el segundo apoyo se convierte en un tope paralelo que le asistirá perfectamente en los cortes paralelos.

Extensiones de mesa y apoyos	T66	T77
Extensión de mesa	T6680/1 Estándar	T7780/1 Estándar
Extensión de mesa larga	—	T7780/2
Mesa delantera, abatible	T6681/1	T7781/1
Segundo apoyo	T6682	T7782
Tope paralelo para segundo apoyo	T6682/1	T7782/1



Extensión de mesa detrás | Txx80/1



Mesa delantera | Txx81/1



Segundo apoyo | Txx82



Tope paralelo para segundo apoyo | Txx82/ 1

Sistemas de sujeción

Prensor excéntrico y neumático

Para poder sujetar las piezas de trabajo de forma sencilla y rápida se ofrecen dos prensores. Puede elegir entre realizar la sujeción a mano mediante excéntrica o cómodamente por control remoto, lo que prefiera. Lo importante es la fijación segura de su pieza, lo que está garantizado con ambas variantes.

Prensor excéntrico y neumático	T66	T77
Prensor excéntrico	T6685	T7785
Prensor neumático	T6686	T7786



Prensor excéntrico manual | Tx85

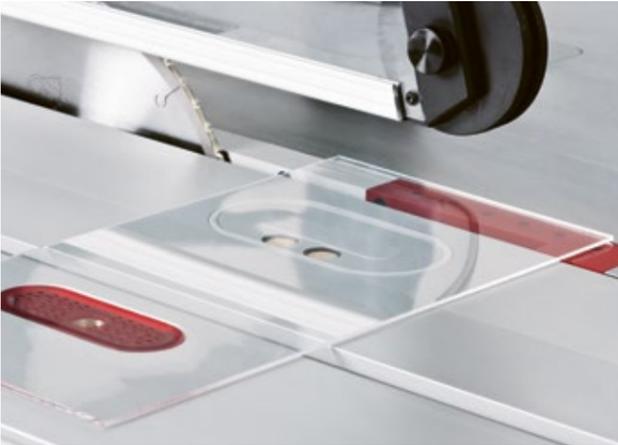


Prensor neumático | Tx86

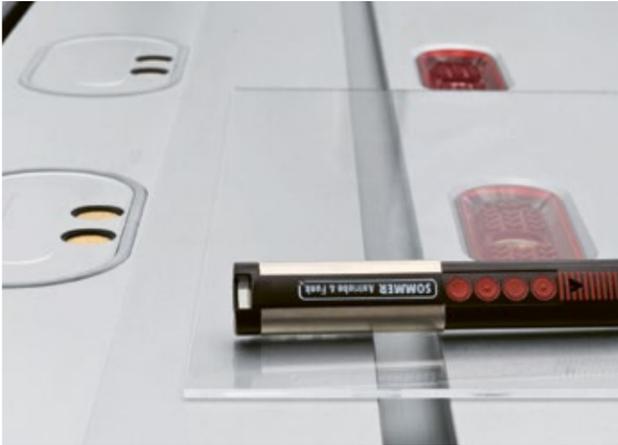
VacuSlide: sujeción de piezas por vacío.

Una pieza sujeta de forma segura y nivelada es esencial para un buen corte. Con la sujeción de piezas por vacío VacuSlide resulta fácil fijar y cortar de forma fiable un panel ligero de madera, plástico o metal no ferroso. Incluso las piezas estrechas pueden sujetarse de forma segura gracias a la inteligente disposición de las zonas de succión. Para posicionar la pieza de forma exacta, también puede utilizar el VacuSlide con el tope longitudinal. También es posible realizar cortes de ángulo en cualquier momento. Para ello, basta con no ocupar las zonas de aspiración que no se necesitan. El sistema inteligente detecta las zonas no ocupadas y las desconecta. Se consigue así un manejo rápido e intuitivo. La puesta en marcha de la sujeción de piezas por vacío VacuSlide es muy fácil. Se activa la sujeción por control remoto, se coloca la pieza sobre el carro y listo. Para soltarla se envía el comando asimismo por control remoto, de forma rápida y sencilla.

VacuSlide para carro en m	T66	T77
3,0 Dos filas con 6 zonas de succión cada una	—	T7787/3
3,3 Dos filas con 7 zonas de succión cada una	—	T7787/4
3,7 Dos filas con 8 zonas de succión cada una	—	T7787/5



VacuSlide



VacuSlide

Sistemas confort

Supervisión mediante sensor de la capota de seguridad 1x 45°

Para evitar que se dañe la capota de seguridad, puede optar en la T77 por una capota de seguridad con supervisión mediante sensor. Esto evita de forma fiable que el disco de sierra gire involuntariamente hacia la capota de seguridad; el giro solo es posible si la capota abombada se encuentra montada.

Supervisión mediante sensor de la capota de seguridad 2x 45°

Para cubrir todo el rango de giro del disco de sierra, en las máquinas T77 inclinables hacia ambos lados no solo se puede cambiar la cubierta transparente derecha de la capota, sino que también se puede desplazar toda la capota hacia la izquierda. Para evitar que se dañe la capota de seguridad, le recomendamos que utilice en la T77 una capota de seguridad supervisada mediante sensor que supervise tanto el tipo de cubierta transparente colocada actualmente como la posición lateral de la capota. Esto evita que el disco de sierra se incline accidentalmente y entre en contacto con la capota de seguridad.

Capota de seguridad motorizada SafeMove

La capota de seguridad motorizada SafeMove le ofrece la máxima comodidad y una seguridad óptima en las máquinas T77 con inclinación a ambos lados. En este caso, el desplazamiento de la capota hacia la izquierda tiene lugar de forma dinámica, en función de la protrusión y el ángulo de inclinación del disco de sierra. Por lo tanto, la capota de seguridad solo ocupa el espacio que requiere la situación actual. Por supuesto, también se supervisa el tipo de cubierta transparente colocada actualmente. Así se evita que el disco de sierra dañe accidentalmente la capota de seguridad.

Encendido/apagado en el carro

Los botones de encendido y apagado del carro le ofrecen la posibilidad de arrancar y parar la máquina sin necesidad de recorrer grandes distancias. De esta forma, por ejemplo, es posible colocar primero los paneles grandes, a continuación, encender la máquina a distancia.

Sistemas confort	T66	T77
Supervisión mediante sensor de la capota de seguridad 1 x 45°	—	T7792/1
Supervisión mediante sensor de la capota de seguridad 2 x 45°	—	T7792/2
Capota de seguridad motorizada 2 x 45°	—	T7792/3
Encendido/apagado en el carro	T6693	T7793

Sistema de sujeción y de parada

El sistema de sujeción y parada es un dispositivo de seguridad en el trabajo eficaz para cualquier escuadradora. Se monta en un abrir y cerrar de ojos sin necesidad de herramientas y ofrece un alto grado de seguridad durante el corte de piezas. Al cortar piezas inclinadas, cortas, estrechas y en forma de cuña de diferentes tamaños, trabajará siempre de manera rápida, cómoda y segura. Los juegos se diferencian por el número de elementos de sujeción y topes.



Prensor giratorio en uso



Prensor giratorio en uso

Sistema de sujeción y de parada

Sistema de sujeción y de parada Estándar
 Sistema de sujeción y de parada Confort

	T66	T77
Sistema de sujeción y de parada Estándar	T6689/1	T7789/1
Sistema de sujeción y de parada Confort	T6689/2	T7789/2

Accesorios especiales

Dispositivo rebordeador

El corte de tableros enchapados o recubiertos es solo uno de los posibles campos de aplicación. Solo es necesario deslizar el dispositivo rebordeador sobre la escuadra de tope y se puede utilizar también, prácticamente como sustitución de un láser, para realizar cortes basados en marcas.

Indicación de corte por medio de láser

El rayo láser le muestra el curso exacto del corte, lo que resulta muy útil al cortar y separar madera maciza. También el corte de peldaños según un esquema forma parte de los ámbitos de aplicación clásicos de este accesorio.

Dispositivo de atomización

Este sistema, diseñado como ajuste de cantidad mínima de refrigerante, le permite refrigerar o lubricar sus cortes en aluminio, otros metales no ferrosos o plásticos en puntos específicos o en superficies pequeñas. El disco de sierra se humedece directamente con el fluido, con lo que se refrigera o lubrica. Esto permite cortes limpios y precisos.

Barra de prensado neumático en m

Dispositivo rebordeador
 Indicación de corte por medio de láser
 Ajuste de cantidad mínima de refrigerante
 Equipo eléctrico de conexión al RCCB 30 mA

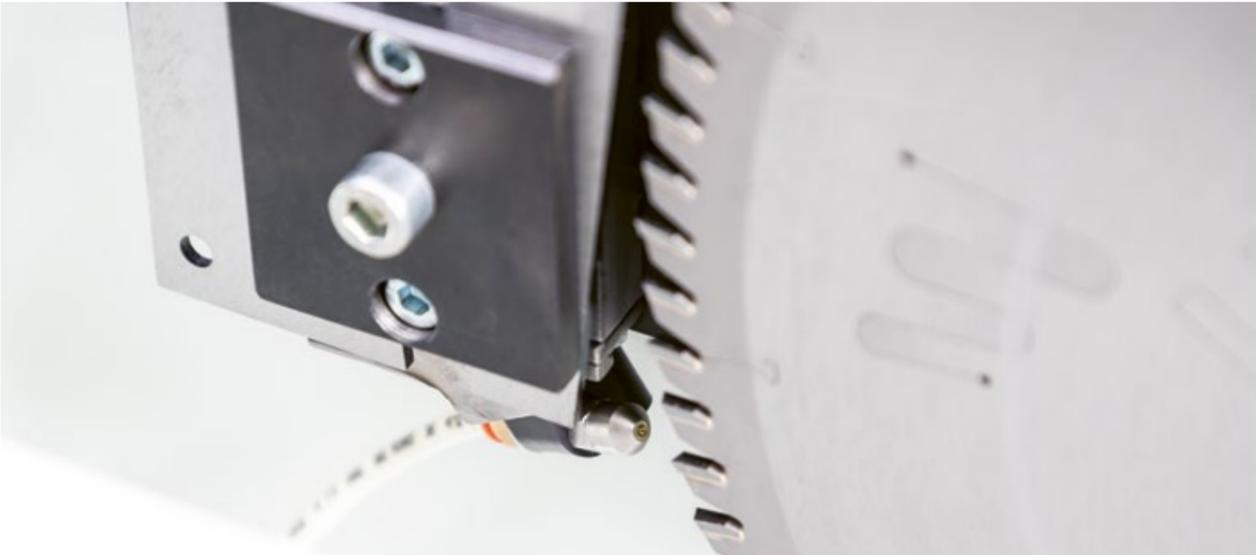
	T66	T77
Dispositivo rebordeador	T6695	T7795
Indicación de corte por medio de láser	T6696	T7796
Ajuste de cantidad mínima de refrigerante	T6697	T7797
Equipo eléctrico de conexión al RCCB 30 mA	T6698	T7798



Dispositivo rebordeador | Tx95

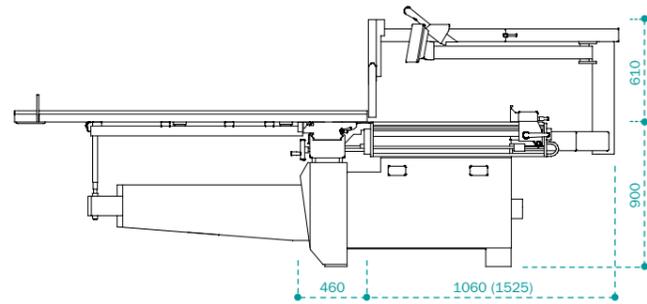


Indicación de corte por medio de láser | Tx96



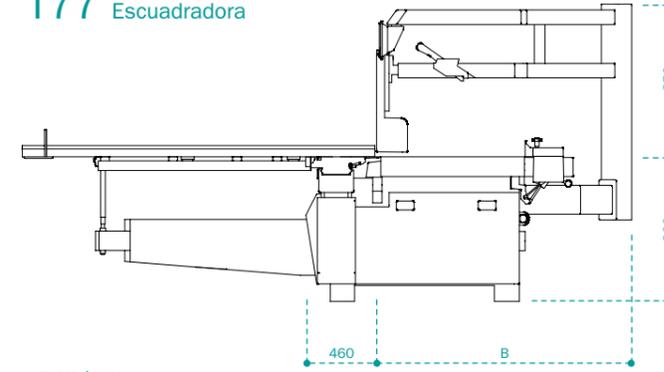
Ajuste de cantidad mínima de refrigerante | Tx97

T66 Escuadradora

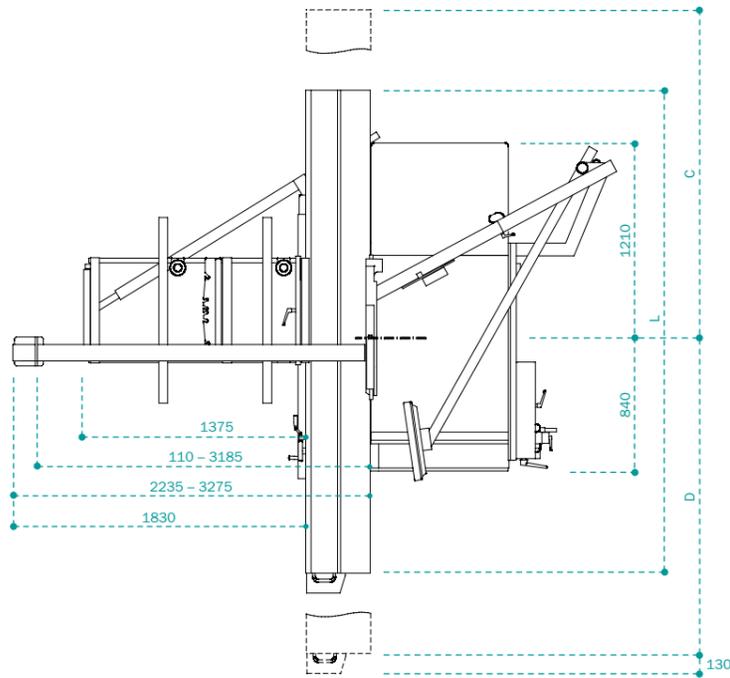


T66 | Vista lateral

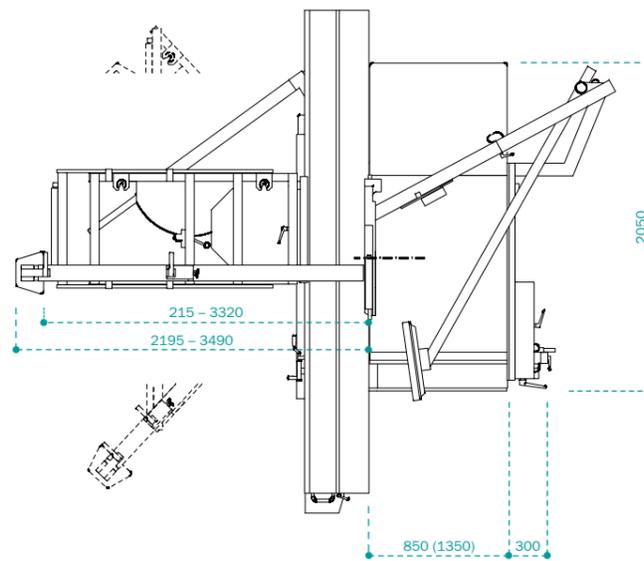
T77 Escuadradora



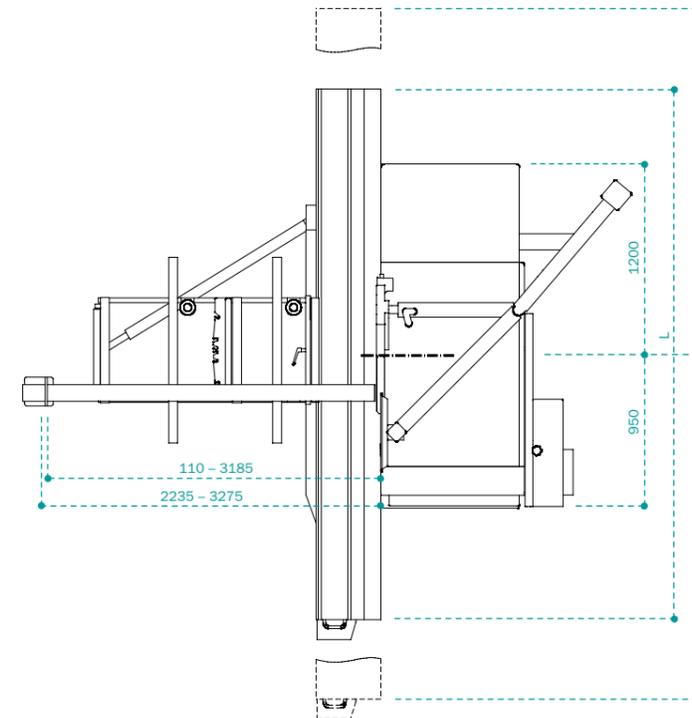
T77 | Vista lateral



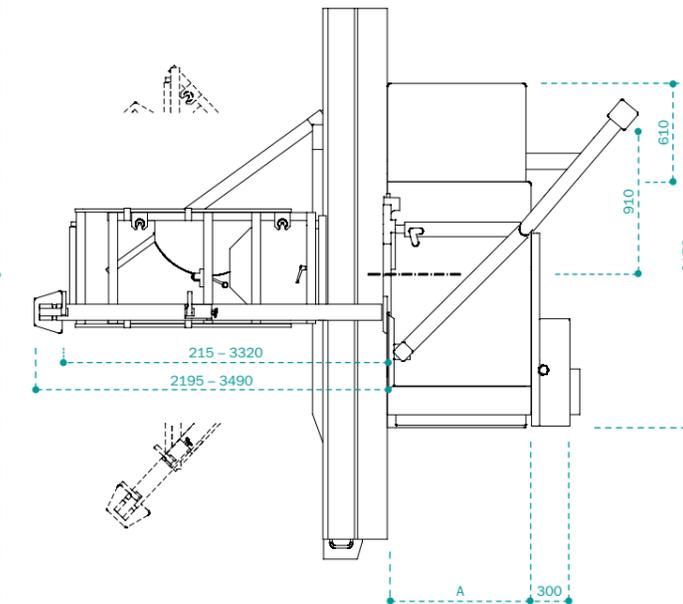
T66 | Vista superior



T66 | Vista superior



T77 | Vista superior



T77 | Vista superior

A Ancho de corte	L Longitud del carro	Corte de formato	C D Área de recorrido
850	1.900	1.900 × 1.900	2.370 2.910
1.350	3.000	3.000 × 3.000	3.470 3.410
	3.300	3.300 × 3.300	3.770 3.710
	3.700	3.310 × 3.700	4.170 4.110

Las medidas y datos técnicos están sujetos a innovaciones tecnológicas y pueden ser modificados sin previo aviso. Las imágenes pueden variar del original. Las características técnicas y los equipamientos vinculantes pueden consultarse en la lista de precios vigente.

A Ancho de corte	B	L Longitud del carro	Corte de formato	C D Área de recorrido
850	1.270	1.900	1.900 × 1.900	2.370 2.910
1.100	1.270	2.500	2.500 × 2.500	2.970 2.910
1.350	1.550	3.000	3.000 × 3.000	3.470 3.410
1.600	1.800	3.300	3.300 × 3.300	3.770 3.710
		3.700	3.310 × 3.700	4.170 4.110
		4.300	3.310 × 3.700	4.770 4.710

Las máquinas han sido sometidas a ensayo DGUV "Homologación para polvo de madera" según DGUV 209-044 / BGI 739-1. Todas las medidas se indican en milímetros. Fabricado en Alemania.

Visítanos:

Página web



Facebook



Instagram



YouTube



Catálogos



Contáctenos:

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info