

ENCOLADORA DE CANTOS



LA MAQUINA SE COMPONE DE

- ✓ Control PLC, monitor touch screen de 14 pulgadas, orientable
- ✓ Alimentación con cadena de eslabones para obtener la máxima estabilidad del panel durante su movimiento, incluidos paneles pequeños y delicados para un chapeado de alta calidad
- ✓ Un convertidor estático de frecuencia para cada unidad de trabajo
- ✓ Sistema automático de bajada de la temperatura cola cuando la máquina no se usa
- ✓ Regulación por el control del sobrante de canto por el lado anterior y posterior del panel.
- ✓ Precalentamiento del lado del panel en elaboración con lampara de rayos infrarojos , para un pegado de alta resistencia.
- ✓ Fresas de gran diametro con cuchillas de diamante en los grupos de rectificar para trabajar en paneles hasta 60 mm de espesor.
- ✓ Punto de lubricación de la cadena de alimentación
- ✓ Sistema di lubricación centralizado en las guías del rectificador y del retestador
- ✓ Sistema di lubricación centralizado en las guías de la cadena del transporte del panel
- ✓ Spray liquido antiadherente
- ✓ Spray liquido limpieza
- ✓ Soporte de rodillos, regulable, con una estructura robusta para paneles pesados y de grandes dimensiones.
- ✓ Grupos de trabajo montados sobre estructura ,fijadas solidamente a la base de maquina, garantizando la máxima precisión y fiabilidad en el tiempo.

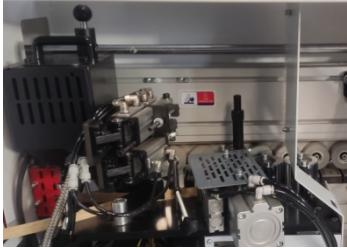
VENTAJAS

- Una encoladora automática industrial completa y de alta producción con unas medidas reducidas para aprovechamiento de espacio en los talleres pequeños y medianos.
- Completa de todos los grupos y las características de trabajo de un encoladora de paneles gran producción y calidad.
- De uso sencillo.

DATOS TÉCNICOS

Velocidad de transporte de los paneles	m/min	12
Altura útil de trabajo	mm	10 – 60
Espesor del canto en rollo	mm	0,4 – 3
Máxima sección de corte del canto con la tijera	mm ²	135
Dimensión mínima de los paneles (con canto en rollo)	mm	80 x 150
PULVERIZADOR ANTIADHERENTE		
TUPIS DE ENTRADA		
Potencia de los 2 motores	kW	2 x 2,2
Velocidad rotación fresas	rpm	12.000
Máxima altura de trabajo	mm	60
LAMPARA INFRARROJOS		
DEPOSITO DE COLA		
Potencia de calentamiento	kW	1.5
RETESTADORES		
Potencia de los motores	kW	2 x 0,37
Velocidad rotación discos	rpm	12.000
REFILADORES		
Potencia de los 2 motores	kW	2 x 0,75
Velocidad rotación fresas	rpm	12.000
GRUPO DE FOMAS		
1 motor de alta frecuencia	kW	1 x 0,7
Velocidad rotación fresa	rpm	12.000
RASCADOR DE RADIO		
RASCADOR DE COLA		
PULVERIZADOR DE LIMPIEZA		
PULECANTOS		
Potencia motores	kW	2 x 0,37
Velocidad rotacion	rpm	1.400

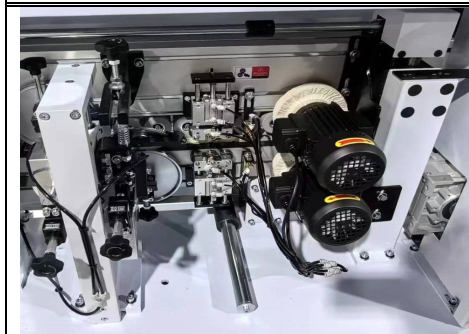
	<u>ESTRUCTURA</u> ✓ La estructura está diseñada y construida en acero electrosoldado y estabilizado, para garantizar estabilidad y robustez en toda la máquina en el transcurso de los años. Esto garantiza un movimiento seguro y preciso de la cadena de movimentación de los paneles y con ello una operación de pegado precisa y correcta de los paneles. ✓ Guia de entrada cromada con espesor de 18 mm ✓ Prensor maquina en duraluminio estructural de 170 mm x 80 mm.
	<u>SISTEMA DE MOVIMIENTO DE LOS PANELES</u> ✓ Cadena de transporte industrial de 80mm de ancho, que se desplaza por 2 guías, para garantizar la máxima estabilidad y linealidad en el movimiento del panel ✓ Patines de la cadena de transporte en material autolubricante con placas sustituibles , vulcanizadas en goma resistente al desgaste.
	<u>PANTALLA TACTIL DE 14 PULGADAS</u> ✓ Monitor ergonómico touch-screen. ✓ Con rotación a la altura de los ojos. ✓ Selección individual de los grupos operadores. ✓ Protección con password para acceder a parametros sensibles. ✓ Pantalla clara y legible de todas las alarmas de la máquina. ✓ Pantalla con alarmas
	<u>PULVERIZADOR ANTIADHERENTE</u> ✓ Se utiliza para rociar un agente líquido especial en la parte superior e inferior del borde del panel. ✓ Posicionado antes de los rectificadores. ✓ Las unidades nebulizadoras del liquido antiadherente preparan de manera óptima los paneles para el encolado, ya que evita que los residuos de cola termofusible se adhieran a la superficie del panel.
	<u>RECTIFICADORES</u> ✓ Posicionados antes de la zona de pegado de la máquina para garantizar el canto perfectamente mecanizado y tener una superficie de pegado óptima. ✓ Con dos motores de alta frecuencia, 2,2 Kw cada y 12.000 RPM, capacidad de trabajo hasta 60 mm de altura , con rotación de los ejes contrapuesta y temporizada automática para evitar el astillado en el canto del panel. ✓ La unidad trabaja en el aldo del panel con referencia en la guia de entrada , regulable mediante una lectura digital mecanica. ✓ Profundidad de fresado regulable hasta 3 mm. ✓ Fresas de diamante.

	<u>UNIDAD DE ALIMENTACION</u> ✓ Avance automatico del canto bobina hasta 3 mm ✓ Dispositivo de corte en bobina espesor máximo 3 mm y sección máxima 105 milímetros cuadrados.
	<u>LAMPARA INFRAROJOS</u> ✓ Para calentar el lado del tablero para un pegado óptimo y duradero del canto.
	<u>UNIDAD DE PRESIÓN DEL CANTO</u> ✓ Rodillos de presión cromados ✓ Con 2 rodillos de presión para un pegado óptimo ✓ El primer rodillo, diametro 100 mm, motorizado con presión neumática independiente regulable. ✓ Calderín de cola superior con cambio rápido.
	<u>RETESTADORES</u> ✓ Con 2 motores de alta frecuencia, 0,37 kW y 12.000 rpm, para cortar el canto sobrante delante y detrás del panel, con corte tipo "impacto suave" de la parte superior del panel para evitar el astillado. ✓ Los grupos de corte se mueven sobre 2 guías prismáticas de alta precisión, con lubricación automática, para garantizar ausencia de juego y dando alta precisión y fiabilidad. ✓ Cada grupo de corte esta dotado de un copiador, que puede ser regulado para asegurar un corte preciso.
	<u>REFILADORES</u> ✓ 2 motores de alta frecuencia, 0,7 kW y 12.000 rpm, Para cortar el canto sobrante superior e inferior. ✓ Está construido en una estructura portante, fuertemente fijada a la base de la máquina. ✓ La unidad corre vertical y horizontalmente sobre guías cilíndricas de grandes dimensiones en acero templado y rectificado de 30 mm con rodamientos de bolas para garantizar la máxima precisión de trabajo. ✓ La posición de los copiadores es regulable.
	<u>GRUPO DE FORMAS 1 MOTOR</u> ✓ 1 motor de alta frecuencia, 0,7 kW y 12.000 rpm, Para cortar el canto sobrante superior e inferior. ✓ Está construido en una estructura portante, fuertemente fijada a la base de la máquina. ✓ La unidad corre vertical y horizontalmente sobre guías cilíndricas de grandes dimensiones en acero templado y rectificado de 30 mm con rodamientos de bolas para garantizar la máxima precisión de trabajo. ✓ La posición de los copiadores es regulable.



RASCADORES DE CANTOS

- ✓ Para terminar los bordes inferiores y superiores en PVC / ABS / PP, redondeados antes por el grupo refilador.
- ✓ Está construido con una estructura portante, fuertemente fijada al basamento de la máquina.
- ✓ 2 cuchillas reversibles.



RASCA COLA

- ✓ Para un acabado perfecto
- ✓ El grupo rasca cola elimina los eventuales excesos de cola sobre la parte superior e inferior de panel.
- ✓ Con 2 cuchillas reversibles.



PULVERIZACIÓN LIQUIDO LIMPIEZA

- ✓ Usado para pulverizar un liquido especial sobre la parte superior e inferior del canto del panel ya encolado.
- ✓ Posicionado antes de las discos de pulir.
- ✓ La unidad prepara en modo óptimo los paneles para los discos de pulir de algodón.



PULIDORES

- ✓ 2 motores independientes 0,37 kW e 1.400 rpm montados sobre barras de gran diametro 50 mm para evitar la flexion bajo presión.
- ✓ Completa de 2 discos de pulir en extractos de algodón para limpiar y pulir el canto del panel.