

SINCE 1954

edition 2017



**Vitap**

woodworking machines



## Software “BAR NESTING”, de la Point K2 TOP, con la mecanizacion completa de las cuatro caras horizontales y la vertical.

Bienvenidos al revolucionario “BAR NESTING”, con todas sus ventajas, sin las limitaciones de realizar perforaciones horizontales.

Si necesita altas producciones, para requerimientos “JUST IN TIME”, nace el innovativo metodo productivo para responder a los continuos cambios de mercado.

Para conocer  
mas del metodo  
“BAR NESTING”,  
vean el video



# Porque elegir la nueva Point K2 TOP:



Eres una  
 pequena  
 o mediana  
 empresa?

The Point K2 TOP es perfecta para pequenas y medianas empresas con pocos recursos, sin mucha disponibilidad de espacio en produccion y almacenamiento, pocos empleados y problemas con la movimentacion de los grandes paneles.



Eres una gran  
 empresa?

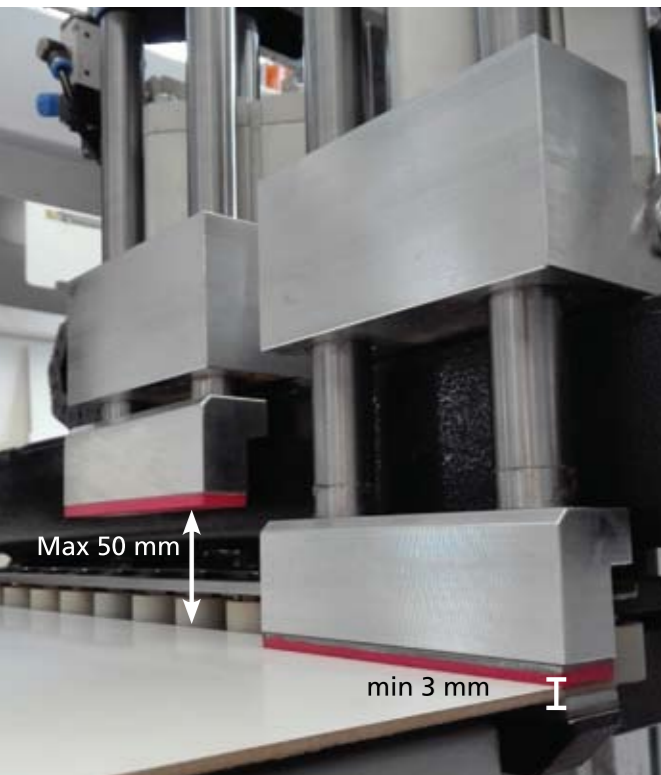
The Point K2 TOP fue disegnada y hecho un trabajo de ingenieria para las mayorias de las empresas que necesitan de maquinas fiables, sin costos y las complejidades de los clasicos "CNC", muchos de las cuales requieren técnicos especializados dificiles de encontrar y de retener.

Point K2 TOP es el CNC con el concepto más vanguardista respecto a otros CNC más comunes, con el sistema único **D-D-T (Double Dynamic Transport) ®**. Permite cancelar los tiempos muertos y minimizar el "set-up" Gracias al sistema de doble pinza, que se mueve en continuo e independientemente, el material se mantiene agarrado siempre, durante toda la mecanización del panel, incluso durante el rectificado y fresado de las 4 caras horizontales. El software desarrollado para la Point K2 TOP permite optimizar el ciclo de trabajo mejor que en un CNC Nesting tradicional, porque tiene la ventaja de perforar y mecanizar pieza por pieza sin tener que quitar la banda completa, también en las 4 caras horizontales. Además Point K2 TOP no trabaja con ventosas o mesa nesting, con lo cual no incurre en rupturas de ventosas ni mesa. No necesita bombas de vacío y tiene menores gastos generales, como energéticos o de mantenimiento

- Fast processing - **Save time**
- Take up little room - **Save space**
- Simple operation - **Save nerves**
- Great value for money - **Save money**

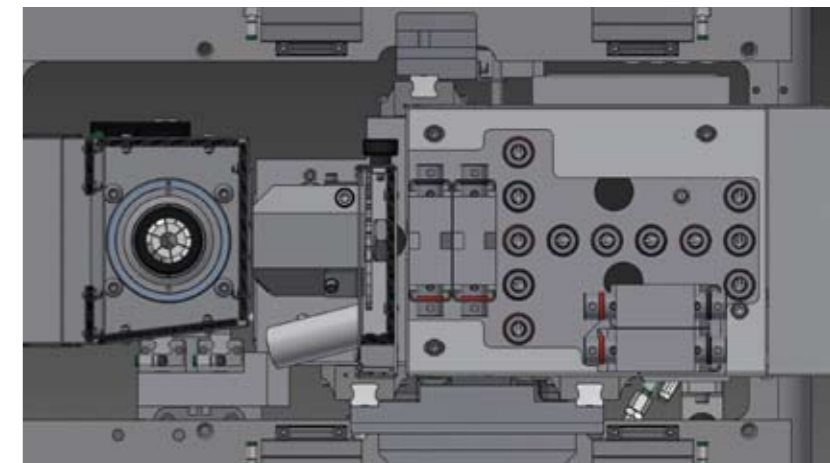


# Point K2 TOP estandar configuracion



**STANDARD**

Sistema de movimentacion del panel a traves de 2 pinzas, sin solucion de continuidad, mas rapido y prestaciones elevadas  
 Maxima estabilidad del panel  
 Espesor panel Max 50 mm y min. 3 mm



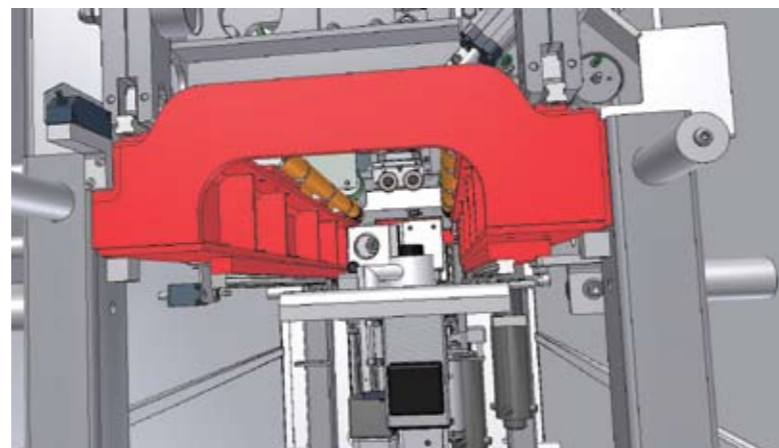
**STANDARD**

Portabrocas vert. independientes nº12  
 Portabrocas horiz. independientes, eje X (2+2)  
 Portabrocas horiz. independientes, eje Y (2+2)  
 Nº1 sierra para ranurar y canalar  
 Nº1 grupo router 4,5 Kw (rpm 12000/24000)



**STANDARD**

Sencillo, rapido y preciso, el empujador lateral neumatico



**STANDARD**

Base reforzada



**STANDARD**

Electromandril router vertical, con enganches rapido iso 30

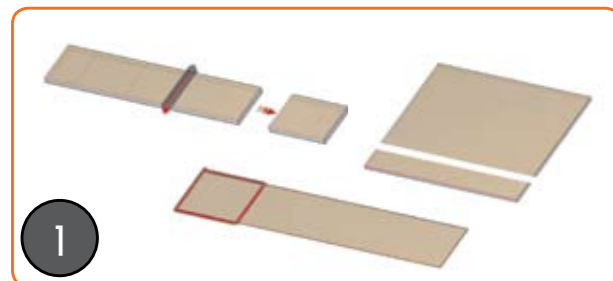


**STANDARD**

Laser para la perfecta union de taladros verticales y horizontales

## Centro de trabajo "CNC" compacto, capaz de hacer muchas funciones

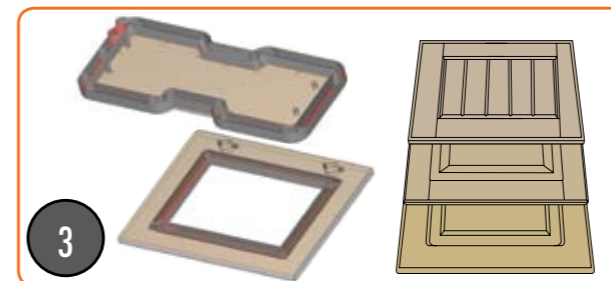
Optimizador cortes en X y Y



Perforaciones 5 caras (4 horiz. + 1 vert.) mas ranuras en eje X



Fresado 4 caras horizontales y 1 vertical



Cortes pasantes y fresado en formas

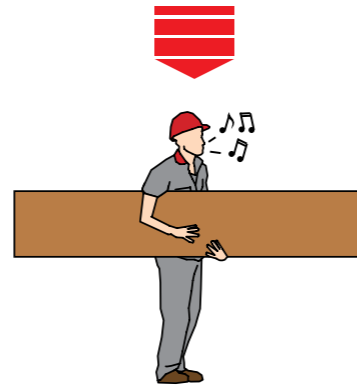


## Ventajas del software "BAR NESTING" de Vitap, contra los tradicionales CNC y NESTING

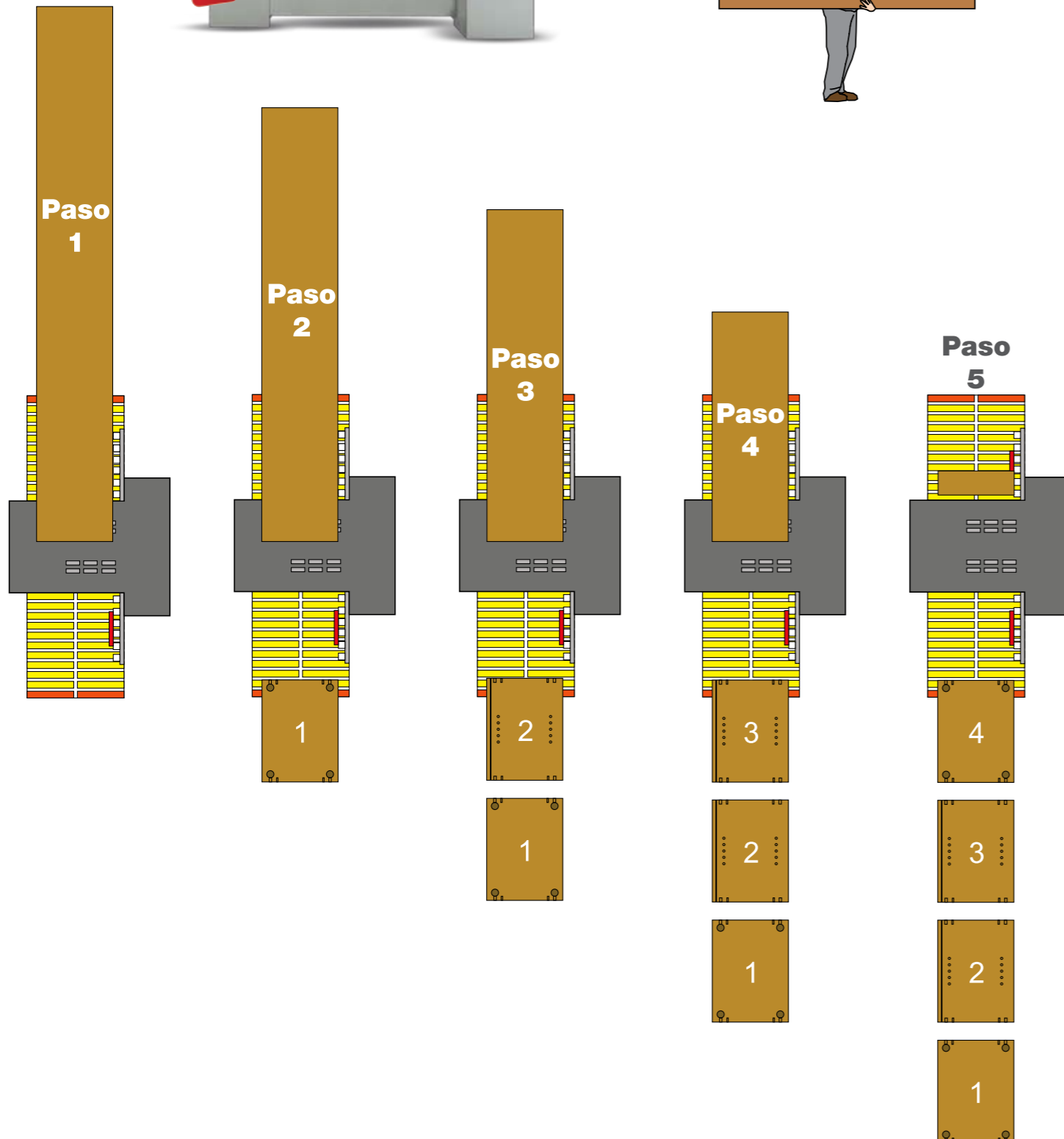
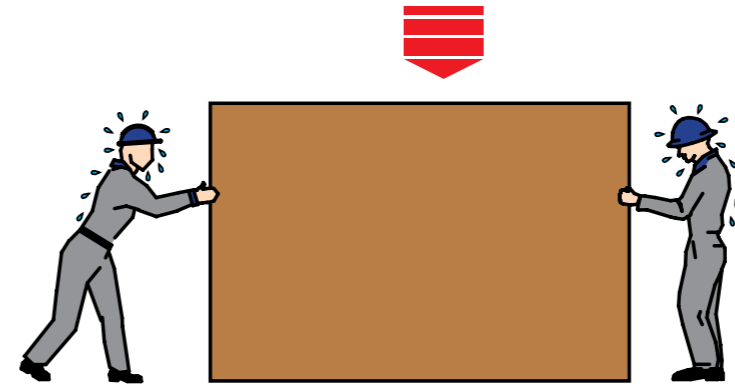
- Las planchas cortadas en bandas, en vez de las planchas completas, son mucho más fáciles de desplazar dentro de las plantas e instalaciones.
- Las bandas pueden moverse y almacenarse fácilmente por una única persona.
- Las bandas pueden utilizarse total o parcialmente, o almacenarlas una vez acabadas.
- Es posible comprar bandas pre cortadas y evitar la compra o el uso de una escuadradora o seccionadora.
- Nunca más tendrá limitaciones en perforaciones horizontales.



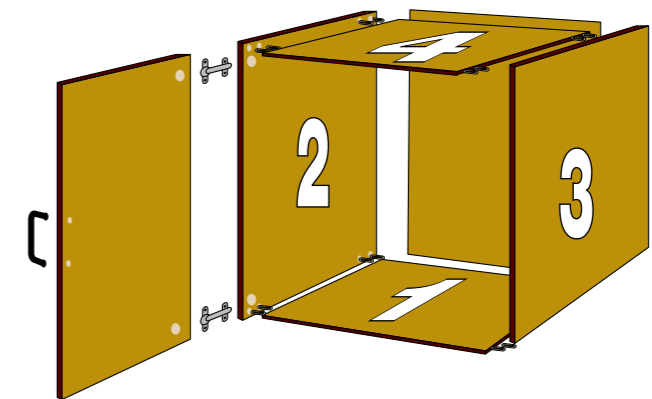
con Point K2 TOP



con Nesting



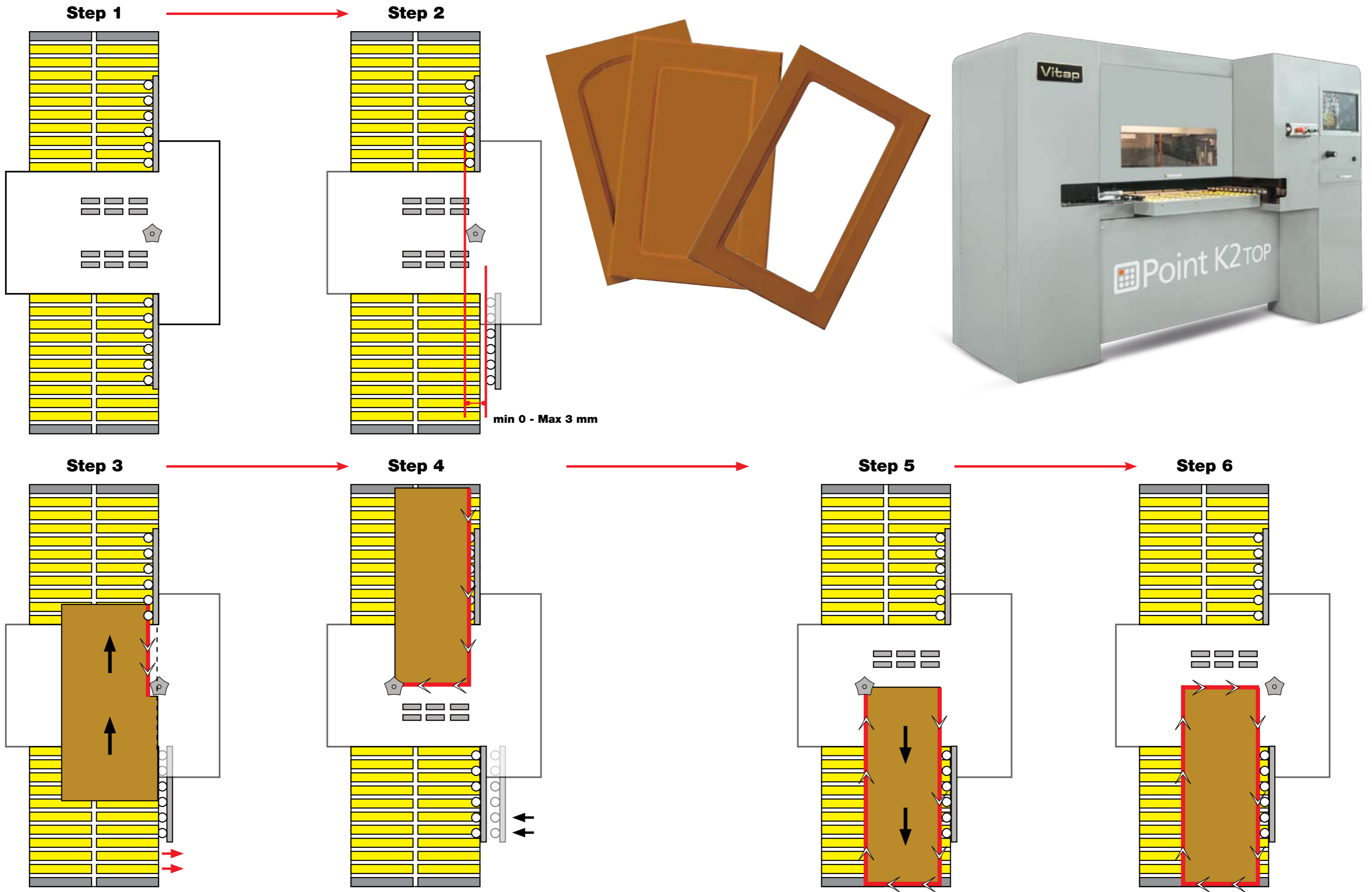
4 min.  
Cortes incluidos



Para conocer mas  
del metodo  
"BAR NESTING",  
vean el video

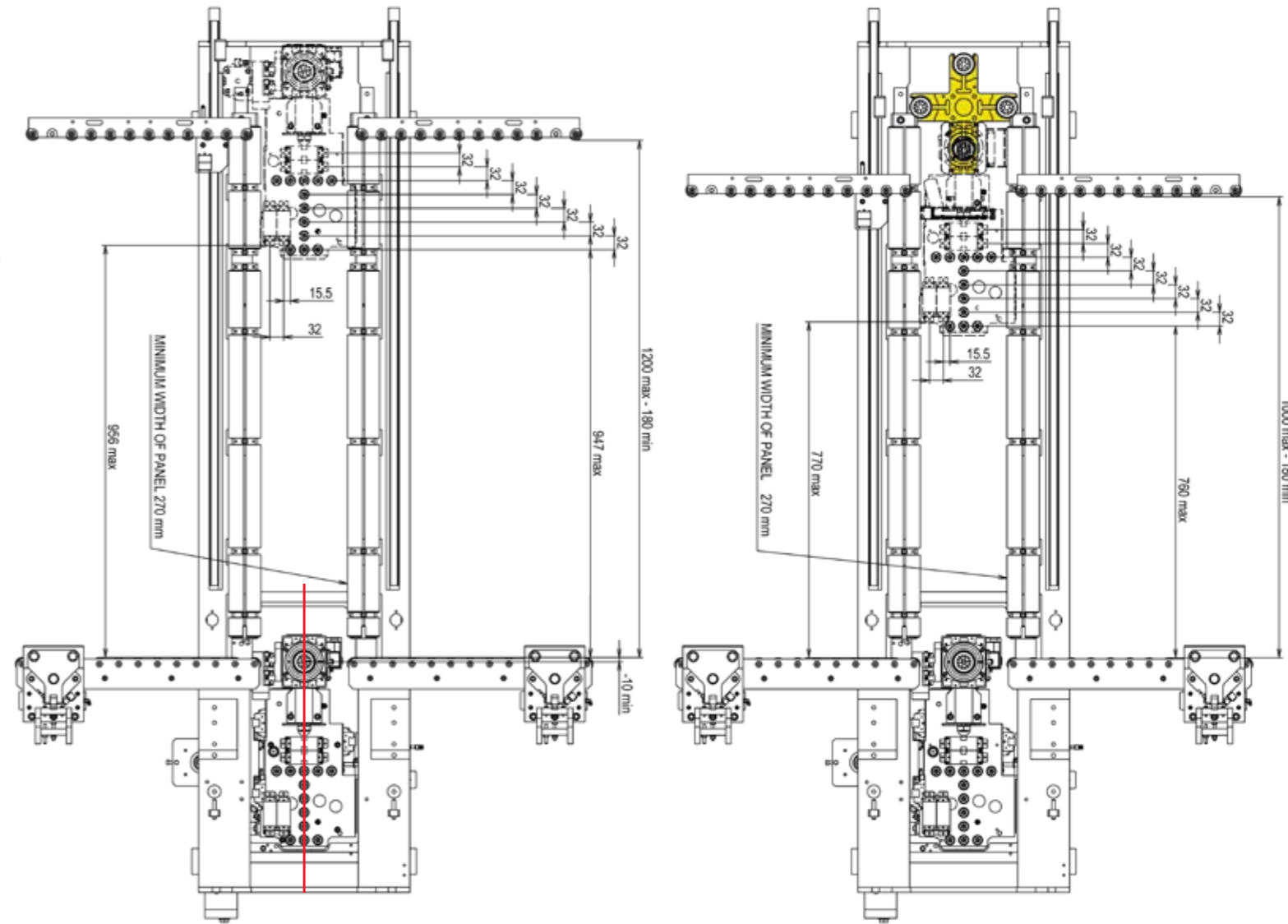
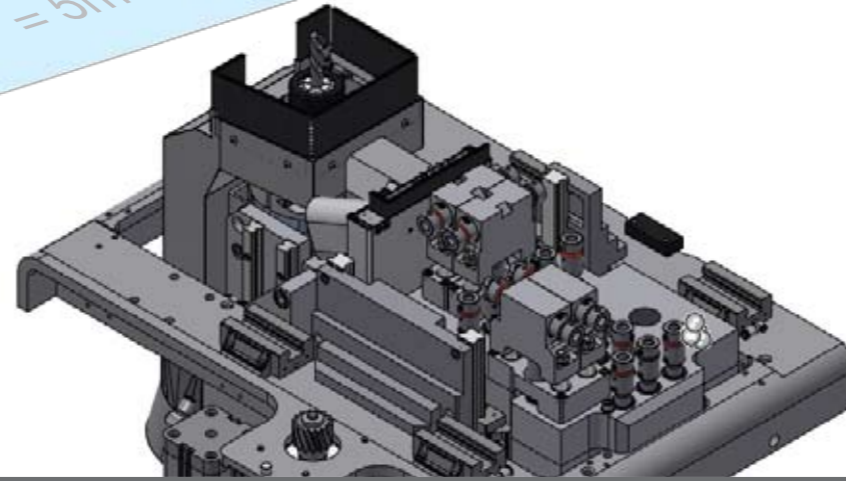
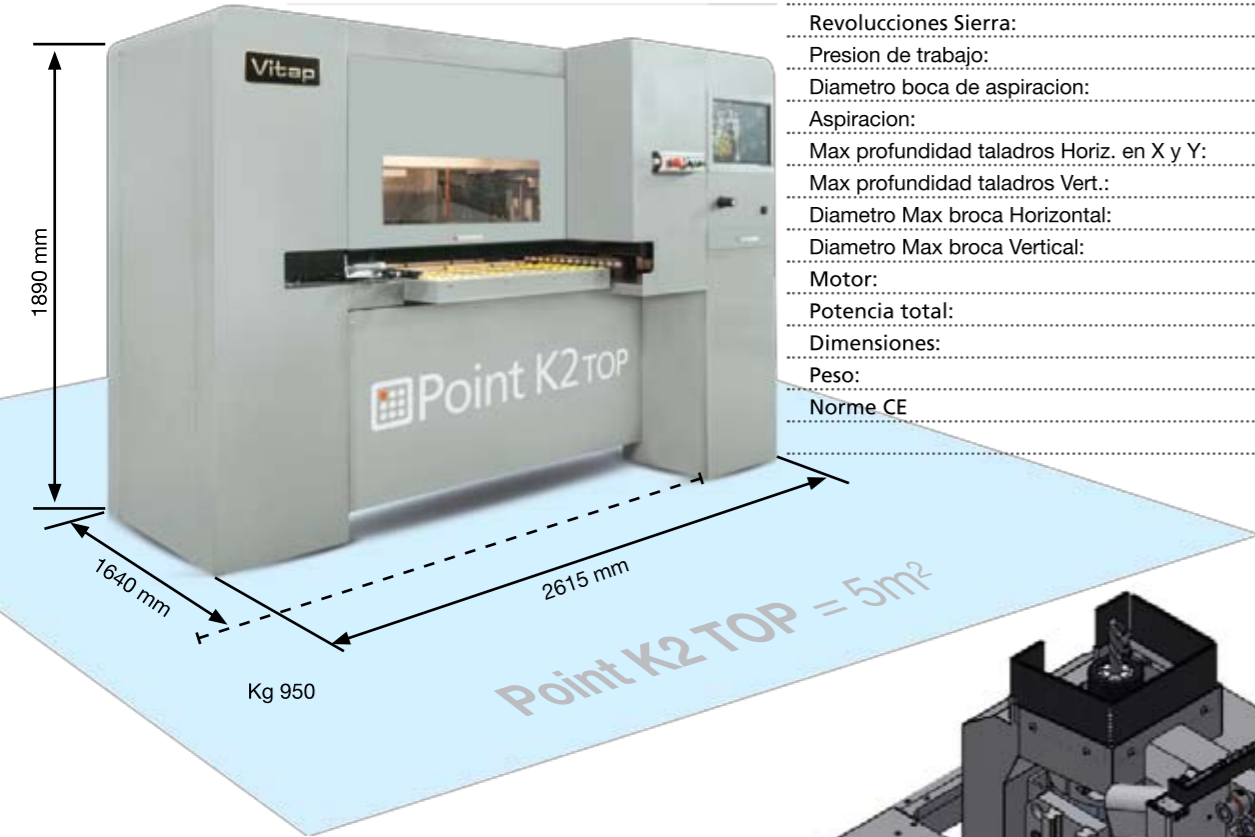


# RECTIFICACION COMPLETA EN LAS 4 CARAS HORIZONTALES Y LA VERTICAL !!



### DATOS TECNICOS (estandar)

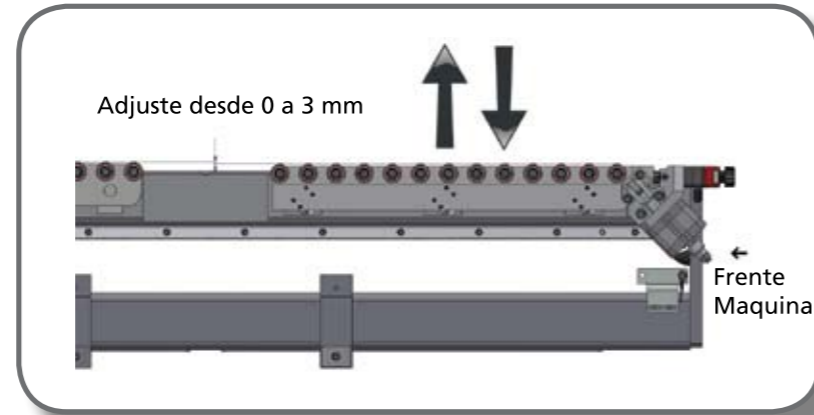
Numero mandriles independientes verticales:	12
Numero de mandriles horizontales eje X:	(2+2)
Numero mandriles horizontales eje Y:	(2+2)
Nº1 lama para ranurar parte trasera del mueble:	(ø 100 mm)
Nº 1 Nº 1 Grupo Router:	4,5 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max espesor panel:	50 mm
Control:	Full Parametric
Max peso panel :	kg 80
Dimensiones Max panel (mirar layout):	X ∞, Y 1200, Z 50 mm
Dimension Min. panel:	X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm
Numeros ejes controlados:	3
Avanze panel :	25m/min
Rotacion mandriles :	3600 rpm
Revoluciones Sierra:	7000 rpm
Presion de trabajo:	7 bar
Diametro boca de aspiracion:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Aspiracion:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profundidad taladros Horiz. en X y Y:	30 mm
Max profundidad taladros Vert.:	45 mm
Diametro Max broca Horizontal:	12 mm
Diametro Max broca Vertical:	35 mm
Motor:	1,5 kw
Potencia total:	6,4 Kw
Dimensiones:	2615x1640x1890 mm
Peso:	kg 950
Norme CE	



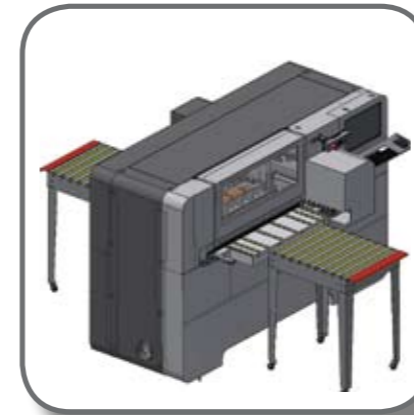
### Opcionals



Cambio herramientas automatico, Nº4 posiciones (Y axis 1000 mm)



Dispositivo rectifica 4 caras



Mesas de soporte anterior y posterior



Lector codigo de barra



Software para la programacion de oficina



Dispositivo para piezas estrechas, hasta ancho min. 70mm

### Opcionals

Point K2 TOP, se utiliza para fabricar modulos y muebles de cualquier tipo, sea para los gran lotes que a pedido, mostrando su gran flexibilidad.  
 y para comprobarles estas informaciones, les invitamos a todas de ver videos en YouTube y vitaptube.

